

„Usługi sprzątania obiektów produkcyjnych w Enea Połaniec S.A.”
Znak Sprawy NR NZ/PZP/10/2020
Część II SIWZ Zakres rzeczowy i techniczny



ZAMAWIAJĄCY:

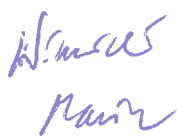
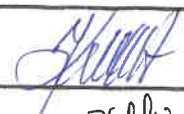



Enea Połaniec S.A.
Zawada 26
28-230 Połaniec

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ) - CZĘŚĆ II
NR NZ/PZP/10/2020

PRZETARG NIEOGRANICZONY

na

„Usługi sprzątania obiektów produkcyjnych w Enea Elektrownia Połaniec S.A.”

sporządził:	sprawdził pod względem merytorycznym:		sprawdził pod względem formalno-prawnym
Mariusz Winnicki 	Adam Kwiatkowski 		Piotr Radzikowski  PIOTR RADZIKOWSKI DZIAŁ PRAWNY
	Tomasz Bielski 	Tomasz Bielski	
	Zygmunt Piwoński 		

marzec 2020

„Usługi sprzątania obiektów produkcyjnych w Enea Połaniec S.A.”
Znak Sprawy NR NZ/PZP/10/2020
Część II SIWZ Zakres rzeczowy i techniczny

Postępowanie jest prowadzone w trybie przetargu nieograniczonego, zgodnie z przepisami Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku - Prawo Zamówień Publicznych tj. (Dz. U. z 2019 r. poz. 1843), przepisów wykonawczych wydanych na jej podstawie oraz niniejszej Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

ZATWIERDZAJĄCY :

.....

(podpis i pieczęć Zatwierdzającego)



Definicje:

„**Elektrownia**” – Enea Elektrownia Połaniec S.A. z siedzibą w Zawada 26, 28-230 Połaniec

„**Urządzenia**” - urządzenia, maszyny, układy i instalacje technologiczne znajdujące się w obiektach Zamawiającego.

Prace eksploatacyjne - prace wykonywane przy urządzeniach energetycznych oraz innych urządzeniach i instalacjach technicznych w zakresie ich konserwacji, remontów, montażu i kontrolno - pomiarowym;

Prace w zakresie konserwacji” - czynności związane z zabezpieczeniem i utrzymaniem należytego stanu technicznego urządzeń i instalacji;

Prace pomocnicze – prace niebędące pracami eksploatacyjnymi przy urządzeniach energetycznych, do których zalicza się w szczególności prace: budowlane, porządkowe, transportowe, prace związane z obsługą maszyn lub innych urządzeń technicznych do robót ziemnych, budowlanych i drogowych oraz innego sprzętu zmechanizowanego;

„**Prace rozliczane ryczałtowo**” – Prace porządkowe związane z bieżącym utrzymaniem czystości w eksploatowanych obiektów, urządzeń i instalacji w zakresie określonym w Załącznikach Nr 1 do Części II SIWZ. prowadzone przez dedykowaną grupę pracowników, pracujących w systemie zmianowym 24h na dobę 7 dni w tygodniu.

„**Prace rozliczane powykonawczo**” – prace inne niż objęte ryczałtem, rozliczane powykonawczo, związane z utrzymaniem czystości, zlecone przez Zamawiającego.

„**Awaria**” - zdarzenie zaistniałe na terenie Elektrowni Połaniec w czasie eksploatacji urządzeń, instalacji lub materiałów, które natychmiast lub z opóźnieniem prowadzi do ograniczenia ich funkcjonalności (dyspozycyjności) i/lub stwarzające zagrożenie dla zdrowia ludzkiego i/lub środowiska naturalnego.

„**Usterka**” - zdarzenie, które powoduje nieprawidłowe działanie, ogranicza lub może ograniczyć zdolność działania Urządzenia.

„**Gospodarowanie odpadami**” (zagospodarowanie) – zbieranie, transport, przetwarzanie łącznie z nadzorem nad tego rodzaju działaniami, jak również późniejsze postępowanie z miejscami odzysku i unieszkodliwiania odpadów oraz działania wykonywane w charakterze sprzedawcy odpadów lub pośrednika w obrocie odpadami.

„**Karta Przekazania Odpadów**” – dokument potwierdzający przekazanie Odpadów do zagospodarowania.

„**BDO**” - Rejestr podmiotów wprowadzających produkty, produkty w opakowaniach i gospodarujących odpadami. Stanowi integralną część bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami, tzw. BDO. BDO pozwala na gromadzenie informacji o odpadach i ma zapewnić elektroniczną realizację obowiązków rejestrowych, ewidencyjnych i sprawozdawczych.

„**Odbiorca Odpadów**” – podmiot odbierający Odpady do zagospodarowania, potwierdzający zagospodarowanie w Karcie Przekazania Odpadu.

„**Instrukcja ppoż**”. - Instrukcja Ochrony Przeciwpożarowej w Enea Elektrownia Połaniec S.A. określa ramowe zasady ochrony przeciwpożarowej w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna, obejmujące realizację przedsięwzięć mających na celu ochronę życia, zdrowia, mienia lub środowiska przed pożarem, klęską żywiołową lub innym miejscowym zagrożeniem.

IOBP – Instrukcja Organizacji Bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A określa zasady organizacji pracy przy urządzeniach energetycznych oraz innych niż energetyczne urządzeniach i instalacjach technicznych będących własnością Elektrowni związanych z konserwacją, remontami, pracami kontrolno-pomiarowymi, dla których prowadzącym eksploatację jest Elektrownia

„Przedstawiciel Zamawiającego” – określony Pracownik Enea Połaniec S.A. uprawniony do zlecania prac w formie ustalonej przez Zamawiającego.

Kierownik zmiany Wykonawcy – osoba lub osoby ze strony Wykonawcy pozostająca w ciągłej gotowości do organizowania na rzecz Zamawiającego prac objętych zakresem umowy na poszczególnych zmianach roboczych.

„System SAP” – zintegrowany modułowy system informatyczny służący do zlecania i rozliczania Prac, przekazywania informacji dotyczących ich wykonania oraz prowadzenia procesu organizacji bezpiecznego ich przygotowania i wykonania.

Rbg – roboczogodzina

DIR – Dyżurny Inżynier Ruchu

1. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1.1. Przedmiotem zamówienia są usługi w zakresie sprzątanía obiektów przemysłowych, urządzeń i instalacji produkcyjnych w okresie i miejscu wskazanym w pkt 3 oraz 4 Umowy, i obejmuje dwa zakresy:

1.1.1. Prace polegające na bieżącym utrzymaniu w czystości eksploatowanych obiektów, urządzeń i instalacji w zakresie: 7 bloków energetycznych, maszynowni i kotłowni Zielonego Bloku, układów: pozablokowych, magazynowania i podawania biomasy oraz odpopielania i odżużlania – zakres prac nie obejmuje utrzymania w czystości pomieszczeń i terenów ruchu elektrycznego. Zakres prac obejmuje również uzupełnianie środków czystości, ręczników papierowych i papieru toaletowego w łazienkach, toaletach i szatniach.

1.1.2. Prace polegające na przygotowaniu urządzeń i instalacji do prac eksploatacyjnych w zakresie remontów, przeglądów i konserwacji, obejmujących: 7 bloków energetycznych, maszynowni i kotłowni Zielonego Bloku, układów: pozablokowych, magazynowania i podawania biomasy oraz odpopielania i odżużlania - rozliczane powykonawczo wg wynagrodzenia jednostkowego za każdą roboczogodzinę pracy ludzi i/lub sprzętu zatwierdzonych przez Przedstawiciela Zamawiającego oraz kosztów zagospodarowania odpadów. Zakres prac nie obejmuje utrzymania w czystości pomieszczeń i terenów ruchu elektrycznego. Zamawiający planuje limity przerobu godzin na poziomie do:

1.1.2.1. Ilość roboczogodzin pracy pracowników do 13 514 rbg

1.1.2.2. Ilość roboczogodzin pracy ładowarki próżniowej z napędem spalinowym do odciągania pyłów palnych, szlamów, materiałów sypkich do 697 rbg.

1.1.2.3. Ilość roboczogodzin pracy ciągnika o mocy min. 30 kW z przyczepą dwuosiową o ładowności min. 4 t lub zamiatarką do 440 rbg.

1.1.2.4. Ilość roboczogodzin pracy mini ładowarki z łyżką do materiałów sypkich o ładowności od 500 do 800 kg do 56 rbg.

1.1.2.5. Ilość roboczogodzin pracy agregatu pompowego z wyposażeniem do przestrzeliwania rurek skraplaczy turbin parowych do 425 rbg.

- 1.1.2.6. Ilość roboczogodzin pracy sprzętu wysokociśnieniowego do czyszczenia hydrodynamicznego: przy ciśnieniu od 1000 do 1200 bar i przepływie ok. 80 litrów/min. do 63 rbg
 - 1.1.2.7. Ilość roboczogodzin pracy ładowarki wysięgnikowej lub innego urządzenia tego typu z łyżką do materiałów sypkich o pojemności minimum 0,8 m³ i udźwigu min. 1300 kg w do 64 rbg
 - 1.1.2.8. Ilość roboczogodzin pracy koparko-ładowarki do 95 rbg.
 - 1.1.2.9. Ilość Mg w zakresie wydobycia, wywozu i zagospodarowania odpadu (KOD: 190901) do 204 Mg
 - 1.1.2.10. Ilość Mg wydobytego, wywiezionego i zutylicowanego odpadu niebezpiecznego, oznaczonego kodem z gwiazdką (*), a w szczególności sorbenty, czyszczywa itp. do 3 Mg.
 - 1.1.2.11. Dopuszcza się odchyłkę w zakresie zlecenia ilości roboczogodzin pracy pracowników i nie naruszenia limitu wynagrodzenia całkowitego brutto za prace powykonawcze w okresie trwania Umowy. Dopuszcza się odchyłkę w zakresie zlecenia ilości roboczogodzin i nie naruszenia limitu wynagrodzenia całkowitego za prace powykonawcze w okresie trwania Umowy. Limit zarówno roboczogodzin jak i pracy sprzętu nie jest równomierny i zależy od rocznego planu remontowego Zamawiającego, określonego w Załączniku nr 5 do Części II SIWZ.
- 1.1.3. W odniesieniu do Prac wskazanych w pkt 1.1.2 Części II SIWZ, Wykonawca jest wytwórcą odpadów powstałych w wyniku awarii instalacji olejowych, mazutowych, wycieków olejowych i ponosi koszty przekazania ich do unieszkodliwienia.
- 1.2. Wykaz obiektów, urządzeń i instalacji o których mowa w pkt. 1.1.1, określono w Załączniku Nr 1 do Części II SIWZ.
 - 1.3. Wykaz obiektów, urządzeń i instalacji oraz wykonywanych czynności o których mowa w pkt. 1.1.2, określono w Załączniku Nr 2 do Części II SIWZ.
 - 1.4. Harmonogram planowych postojów bloków w latach 2020 – 2021, o których mowa w pkt. 1.1.2 określono w Załączniku Nr 5 do Części II SIWZ. Przedstawiciel Zamawiającego będzie przekazywał szczegółowe harmonogramy postojów remontowych i/lub inspekcji bloków i instalacji energetycznych ze stosownym wyprzedzeniem nie później niż 2 tygodnie przed planowanym postojem. Każda zmiana planowanych postojów bloków i instalacji w stosunku do harmonogramu wieloletniego będzie przekazywana na bieżąco Wykonawcy Prac.
 - 1.5. Zamawiający może zlecić wykonanie innych prac porządkowych nie wymienionych w Załączniku nr 2 do Części II SIWZ.

2. ZAŁOŻENIA I WARUNKI TECHNICZNE DLA PRAWIDŁOWEJ REALIZACJI PRAC:

- 2.1. Minimalne, gwarantowane przez Wykonawcę zasoby w zakresie prac wraz z wykazem niezbędnego sprzętu i wyposażenia określa Załącznik Nr 3 do Części II SIWZ.
- 2.2. Wszystkie urządzenia, materiały podstawowe, materiały pomocnicze oraz sprzęt niezbędny dla bezpiecznej realizacji prac obiektowych na terenie Zamawiającego zapewnia Wykonawca, który ponosi wszystkie koszty w tym zakresie.
- 2.3. Transport materiałów oraz odpadów należy do zakresu odpowiedzialności Wykonawcy.

2.4. Wykaz materiałów pomocniczych określa Załącznik nr 7 do Części II SIWZ.

3. WARUNKI ORGANIZACYJNE DLA PRAWIDŁOWEGO PRZYGOTOWANIA SIĘ WYKONAWCY DO REALIZACJI PRAC:

3.1. W okresie od podpisania umowy do rozpoczęcia realizacji prac:

- 3.1.1. Wykonawcy zobowiązani są do przekazywania i aktualizacji wykazu osób skierowanych do wykonywania prac na rzecz Elektrowni wg wzoru stanowiącego Z-1/Dokument związany nr 4 do I/DB/B/20/2013 wraz z Kartą informacyjną BHP sporządzoną wg wzoru stanowiącego Z - 2 /Dokument związany nr 4 do I/DB/B/20/2013)Wykaz winien być dostarczony w wersji papierowej i edytowanej wersji elektronicznej, którą to Zamawiający będzie przetwarzał zgodnie z prawem na potrzeby związane z realizacją niniejszej umowy i do chwili jej zakończenia.
- 3.1.2. Ustalenie terminów i odbycia szkoleń o których mowa w Dokumencie związanym nr 4 do I/DB/B/20/2013 przeprowadzanych nieodpłatnie przez pracowników Biura BHP Zamawiającego.
- 3.1.3. Określenie wymogów w zakresie potrzeb socjalnych, warsztatowych, biurowych i podpisanie stosownych umów w celu zapewnienia pracownikom skierowanym do realizacji umowy, zaplecza o standardzie odpowiadającym wymaganiom w tym zakresie wskazanym w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 roku w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jednolity – Dz. U. z 2003 roku Nr 169, poz. 1650 ze zm.).
- 3.1.4. Zapoznanie się z topografią, organizacją prac u Zamawiającego, zagrożeniami na obiektach produkcyjnych, szczegółowymi wymaganiami w zakresie bezpiecznego prowadzenia prac i pozostałymi zasadami obowiązującymi na terenie Zamawiającego.
- 3.1.5. Uzgodnienie z Zamawiającym ilości licencji SAP i wskazanie liczby oraz danych osobowych pracowników (w zakresie niezbędnym do udzielenie uprawnień w SAP), które będą z ramienia Wykonawcy korzystały z Systemu SAP dla potrzeb realizacji Umowy.
- 3.1.6. Uzyskanie upoważnienia Zamawiającego do pełnienia funkcji Poleceniodawcy lub Zlecającego w procesie organizacji pracy.
- 3.1.7. Sporządzenie wykazu sprzętu i narzędzi niezbędnych do realizacji prac oraz dostarczenie go Przedstawicielowi Zamawiającego.
- 3.1.8. Zorganizowanie sposobu przechowywania butli z gazami technicznymi oraz innych materiałów niebezpiecznych w sposób i na zasadach obowiązujących u Zamawiającego.
- 3.1.9. Uzyskanie upoważnienia do wystawiania kart zapotrzebowania na substancje niebezpieczne.

- 3.1.10. Odbycie nieodpłatnych szkoleń w zakresie obsługi Systemu SAP Moduł PM WCM oraz uzyskanie do niego uprawnień. Termin przeprowadzenia szkoleń należy uzgodnić z Przedstawicielem Zamawiającego.
- 3.1.11. Sporządzenie wykazu osób do kontaktów z Przedstawicielem Zamawiającego.
- 3.2. Na 1 miesiąc przed rozpoczęciem realizacji prac:
- 3.2.1. Opracowanie przez Wykonawcę i przedłożenie Przedstawicielowi Zamawiającego Instrukcji bezpiecznego wykonywania prac, określonych w punkcie 1.1.1 i 1.1.2. Części II SIWZ.
- 3.2.2. Uzyskanie przepustek osobowych dla pracowników Wykonawcy, uprawniających do wstępu na teren Zamawiającego zgodnie z Instrukcją Postępowania dla Ruchu Osobowego i Pojazdów.
- 3.2.3. Uzyskanie przepustek na pojazdy niezbędne do realizacji Umowy zgodnie z Instrukcją Postępowania dla Ruchu Osobowego i Pojazdów.
- 3.2.4. Zorganizowanie stanowisk pracy z dostępem do sieci Internet oraz sieci telekomunikacyjnej, koniecznej do obsługi Systemu SAP oraz do bieżącej komunikacji.
- 3.2.5. Wykonawca skieruje do realizacji Prac Pracowników przeszkolonych z zakresu ochrony przed wybuchem zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 8 lipca 2010 r. w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy związanych z możliwością wystąpienia w miejscu pracy atmosfery wybuchowej. (Dz. U. 2010 nr 138 poz. 931).

4. WARUNKI ORGANIZACYJNE DLA PRAWIDŁOWEJ REALIZACJI PRAC:

- 4.1. Organizacja i wykonywanie prac odbywać się będzie zgodnie z przepisami określonymi w Części II SIWZ oraz załącznikach do Części II SIWZ.
- 4.2. Wykonawca zapewni niezbędne zasoby sprzętu oraz pracowników do równoczesnej, niezależnej realizacji prac ryczałtowych, określonych w pkt. 1.1.1. oraz prac powykonawczych określonych w pkt 1.1.2 w terminach określonych w harmonogramach przekazywanych przez Przedstawiciela Zamawiającego.
- 4.3. Warunkiem dopuszczenia do wykonania Prac z zakresu określonego w pkt 1.1.2 jest posiadanie szczegółowych instrukcji bezpiecznego wykonania prac przez Wykonawcę. Instrukcje należy przedłożyć Zamawiającemu przed przystąpieniem do Prac.
- 4.4. Wykonawca zobowiązany jest posiadać na dzień przystąpienia do realizacji Umowy dostęp oraz umiejętność obsługi systemu SAP zainstalowanego u Zamawiającego w zakresie odpowiadającym realizacji Przedmiotu Zamówienia.
- 4.5. Nadanie uprawnień w zakresie obsługi systemu SAP dla potrzeb realizacji prac jest w gestii Zamawiającego.
- 4.6. Zamawiający będzie zlecał Wykonawcy wykonanie prac powykonawczych poprzez wystawienie Zleceń.

4.7. Wykonawca w celu realizacji zakresu prac rozliczanych ryczałtowo:

4.7.1. Będzie dysponował liczbą pracowników zapewniającą należyte wykonanie prac z uwzględnieniem wymagań określonych w Umowie.

4.7.2. Dopuszcza się przemieszczenie Pracowników pomiędzy obszarami wyszczególnionymi w pkt. 4.7. – decyzja Zamawiającego (por. tabela w pkt 4.14 cz. II SIWZ).

4.8. Prace rozliczane powykonawczo:

4.8.1. Wykonawca winien zagwarantować gotowość do prowadzenia prac przez 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu, poprzez zagwarantowanie na dzień rozpoczęcia umowy:

4.8.1.1. Do realizacji prac planowych Wykonawca powinien przystąpić zgodnie z otrzymanym Zleceniem lub uzgodnionym i przekazanym przez Zamawiającego terminie nie później jednak niż 48h od chwili powiadomienia.

4.8.1.2. Wymagane terminy realizacji Prac będą ustalane pomiędzy Przedstawicielem Zamawiającego i Wykonawcy.

4.9. Bezpośrednim dysponentem Pracowników Wykonawcy będzie Kierownik Zmiany Wykonawcy.

4.10. Wykonawca zabezpiecza Pracownika pełniącego funkcję Kierownika Zmiany 24 godziny na dobę siedem dni w tygodniu.

4.11. Kierownik Zmiany Wykonawcy dedykuje Pracowników do wykonywania prac ryczałtowych w porozumieniu z Przedstawicielami Zamawiającego. Zakres prac przewidzianych do realizacji będzie ustalany na każdej zmianie przed podjęciem prac.

4.12. Kierownik Zmiany Wykonawcy organizuje zarówno prace rozliczane ryczałtowo jak i rozliczane powykonawczo.

4.13. Do zakresu obowiązków Kierownika Zmiany Wykonawcy należy:

4.13.1. uzgodnienie z Przedstawicielem Zamawiającego terminu i zakresu realizacji prac

4.13.2. koordynacja zadań wynikających z zakresu prac przez jego podwykonawców, niezbędnych do realizacji przedmiotu Umowy.

4.14. Zakres uzgodnień Wykonawcy z Przedstawicielem Zamawiającego:

LP	Przedstawiciel Zamawiającego	Zakres uzgodnień:
1	Kierownicy Zmian	1. Wykaz pracowników dla prac rozliczanych ryczałtowo 2. Ustalanie terminów i zakresu wykonywania Prac
2	DIR	1. Alokacja zasobów ludzkich i sprzętowych Wykonawcy pomiędzy poszczególnymi obiektami, podlegającymi rozliczeniu ryczałtowemu i/lub powykonawczemu.
3	Branżowy specjalista techniczny	1. Uzgodnienie szczegółowego harmonogramu wykonania Prac 2. Uzgodnienie Instrukcji Organizacji Robót (IOR) 3. Uzgodnienie terminu przeprowadzenia szkoleń w zakresie obsługi Systemu SAP oraz uzyskanie do niego uprawnień.

		4. Przedłożenie i uzgodnienie kalkulacji dla zakresu Prac rozliczanego powykonawczo na podstawie ZNP lub kalkulacji indywidualnych 5. Akceptacja wykazu sprzętu i narzędzi niezbędnych do realizacji Prac 6. Udział w odbiorze zakończonych prac określonych w pkt 1.1.2 .
4	Osoby odpowiedzialne za realizację umowy	1.Przekazanie wykazu osób ze strony Wykonawcy do kontaktów 2. Inne, niewymienione powyżej w Tabeli, w zakresie realizacji prac

5. DO OBOWIĄZKÓW ZAMAWIAJĄCEGO NALEŻY:

- 5.1. Zamawiający w celu wykonania przedmiotu Umowy zapewni Wykonawcy dostęp do Urzędzeń w sposób umożliwiający terminowe, prawidłowe i bezpieczne prowadzenie prac.
- 5.2. Zamawiający zobowiązuje się do:
- 5.2.1. wskazania osób upoważnionych do dokonywania uzgodnień z Wykonawcą w okresie realizacji przedmiotu Umowy,
 - 5.2.2. uzgadniania proponowanych rozwiązań technicznych dotyczących zakresu Umowy,
 - 5.2.3. zapewnienia obsługi suwnic Q/20/5 T 100 ton na hali turbin (maszynownia) w dni robocze na I oraz II zmianie roboczej (w godzinach od 6:00 do 22:00),
 - 5.2.4. umożliwienia obsługi urządzeń dźwigowych pracownikom posiadającym odpowiednie uprawnienia,
 - 5.2.5. zapewnienia budowy rusztowań powyżej 4 metrów wysokości,
 - 5.2.6. zapewnienia Wykonawcy nieodpłatnego dostępu do energii elektrycznej, sprężonego powietrza oraz innych mediów dostępnych w obiektach i przy Urzędzeniach, na których wykonywane będą prace, niezbędnych do realizacji Umowy, z wyłączeniem zaplecza socjalnego i warsztatowego,
 - 5.2.7. udostępnienia Wykonawcy obowiązujących wewnętrznych aktów normatywnych w zakresie niezbędnym do należytego wykonania Umowy oraz informowania Wykonawcy o wszelkich zmianach w w/w aktach normatywnych,
 - 5.2.8. umożliwienia Wykonawcy uczestniczenia w spotkaniach operacyjnych (narady produkcyjne) i roboczych organizowanych codziennie lub okresowo w celu omówienia bieżących oraz planowanych spraw ruchowo-remontowych,
 - 5.2.9. zapewnienia Wykonawcy możliwości posadowienia kontenerów socjalnych z dostępem do mediów za odpłatnością ustaloną w odrębnej umowie (woda, energia elektryczna) na terenie Zamawiającego.

- 5.3. Wyznaczenie Przedstawicieli Zamawiającego upoważnionych do dokonywania uzgodnień z Wykonawcą w okresie realizacji Prac.
- 5.4. Zamawiający udostępni Wykonawcy odpłatnie (odrębna umowa najmu) powierzchnię 596,14 m² na pomieszczenia socjalno-bytowe (szatnie, sanitariat, pomieszczenie socjalne, biuro), pomieszczenia na potrzeby organizacji zaplecza (hala z warsztatem, podręczny magazynek na narzędzia, sprzęt, itp.)
- 5.5. Zamawiający, informuje, że udostępniana powierzchnia, określona w pkt 5.4. jest obecnie udostępniona na rzecz innego najemcy. Umowa najmu wygasa w dniu 31.07.2020r.
- 5.6. Zamawiający zapewnia w powierzchniach opisanych w pkt5.4. dostęp do mediów typu c.o., prąd, woda pitna, ścieki za odpłatnością ustaloną w odrębnej umowie. Zamawiający nie gwarantuje, że płatności z tego tytułu nie ulegną zmianie w trakcie realizacji Usług.
- 5.7. Do kwoty czynszu zostanie doliczona opłata za wodę pitną i ścieki wg cen obowiązujących na terenie Miasta i Gminy Połaniec, ustalonych na podstawie podjętej i ogłoszonej w tym przedmiocie Uchwały Rady Miejskiej Miasta i Gminy Połaniec, w okresie obowiązywania umowy.
- 5.8. Każda następna zmiana wysokości stawek za dostarczanie wody i odprowadzanie ścieków wprowadzana będzie bez zmiany umowy, na podstawie podjętej i ogłoszonej w tym przedmiocie Uchwały Rady Miejskiej Miasta i Gminy Połaniec, w okresie obowiązywania umowy.
- 5.9. W przypadku gdy z przyczyn niezależnych od Zamawiającego, w szczególności gdy dotychczasowy najemca - wbrew swoim obowiązkom umownym – nie wykona, względnie wykona nienależycie obowiązek zwrotu na rzecz Zamawiającego przedmiotu najmu, wówczas terminy określone w 5.4. ulegną zmianie.
- 6. DO OBOWIĄZKÓW WYKONAWCY NALEŻY W SZCZEGÓLNOŚCI:**
- 6.1. Wykonawca zobowiązany będzie do świadczenia Prac opisanych w Umowie i załącznikach.
- 6.2. Prace będące przedmiotem Umowy będą prowadzone zgodnie z obowiązującymi przepisami, uzgodnionymi harmonogramami lub terminami oraz zaleceniami i wytycznymi Zamawiającego. W przypadku zagrożenia związanego z niedotrzymaniem terminu zakończenia wykonywanych zaplanowanych Prac Wykonawca w formie pisemnej powiadomi o tym niezwłocznie Przedstawiciela Zamawiającego.
- 6.3. Wykonawca będzie zobowiązany w umowie do:
- 6.3.1. przeszkolenia swoich pracowników przez służby Zamawiającego w zakresie BHP, ppoż., ochrony środowiska i wewnętrznych przepisów obowiązujących w Enea Elektrownia Połaniec S. A.,

- 6.3.2. przedłożenia Zamawiającemu na bieżąco aktualizowanego imiennego wykazu osób, którymi będzie się posługiwał przy wykonywaniu Umowy, w tym osób zatrudnionych u podwykonawców,
 - 6.3.3. stosowania się do przepisów, instrukcji i zarządzeń wewnętrznych obowiązujących na terenie Zamawiającego,
 - 6.3.4. opracowania instrukcji bezpiecznego wykonania robót, dostosowanej do instrukcji organizacji bezpiecznej pracy obowiązującej u Zamawiającego, opracowania i posiadania instrukcji w zakresie remontów urządzeń w Elektrowni wymaganych do realizacji usług na terenie oraz obiektach Zamawiającego w zakresie objętym Umową.
 - 6.3.5. prowadzenia prac zgodnie z instrukcją organizacji bezpiecznej pracy obowiązującą u Zamawiającego.
 - 6.3.6. wykonywania przedmiotu umowy zgodnie z obowiązującymi instrukcjami eksploatacji, dokumentacją techniczną, przepisami i normami bhp oraz ochrony środowiska,
 - 6.3.7. segregacji, transportu i zagospodarowania na swój koszt wytwarzanych odpadów zgodnie z przepisami ustawy o odpadach oraz wymaganiami Zamawiającego,
 - 6.3.8. używania do wykonania prac materiałów nie zawierających włókien ceramicznych ogniotrwałych RCF,
 - 6.3.9. wyznaczenia Przedstawicieli Wykonawcy upoważnionych do dokonywania uzgodnień z Zamawiającym w okresie realizacji Prac.
 - 6.3.10. ustanowienia nadzoru posiadającego stosowne uprawnienia do prowadzenia i organizacji prac w rozumieniu instrukcji bezpiecznej pracy oraz koordynacji prac wg art.208 KP,
 - 6.3.11. informowania o wypadkach przy pracy i zdarzeniach potencjalnie wypadkowych oraz pisemnego informowania Zamawiającego o wnoszonych zagrożeniach na teren Zamawiającego.
 - 6.3.12. poddawania się na wniosek Zamawiającego audytom sprawdzającym stan bhp, ochrony środowiska oraz w innym zakresie wymaganym przez Zamawiającego.
 - 6.3.13. Zapewnienia, że pracownicy skierowani do realizacji prac zostaną wyposażeni w sprawny, odpowiednio dobrany sprzęt ochrony osobistej, odzież i obuwie robocze oraz środki ochrony zbiorowej
- 6.4. Wykonawca zabezpieczy niezbędne narzędzia, sprzęt, środki i inne wyposażenie, a także środki transportu nie będące na wyposażeniu instalacji oraz w dyspozycji Zamawiającego, konieczne do wykonania Prac, w tym specjalistyczny sprzęt, narzędzia, i inne wyposażenie w tym, również Pracowników z wymaganymi uprawnieniami do ich eksploatacji.

- 6.5. Wykonawca dostarczy wymagane zgodnie z Instrukcją Organizacji i Bezpiecznej Pracy obowiązującej u Zamawiającego, dokumenty zarówno na etapie składania i pozostałe konieczne przed rozpoczęciem prac na obiektach w Enea Elektrownia Połaniec S.A. w wymaganych terminach określonych w dokumentach dostępnych na stronie: <https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty-dla-wykonawcow-i-dostawcow>.
- 6.6. Wykonawca ponosi całkowitą odpowiedzialność za szkolenie i udzielanie instruktaży w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony środowiska i ppoż. zatrudnionych pracowników swoich podwykonawców zgodnie z obowiązującymi przepisami i instrukcją organizacji bezpiecznej pracy oraz Instrukcją ppoż. Zamawiającego.
- 6.7. Wykonawca zobowiązany będzie do prowadzenia dokumentacji rozliczeniowej z zakresu gospodarki odpadami i przekazywania jej Zamawiającemu po zakończonych okresach rozliczeniowych w terminach ustalonych z Zamawiającym lub na wniosek Zamawiającego.
- 6.8. Wykonawca jest zobowiązany do zapewnienia zaplecza warsztatowego nieodzownego do wykonania przedmiotu zamówienia.
- 6.9. Wykonawca zobowiązany będzie do niezwłocznego informowania Zamawiającego o powstaniu sytuacji awaryjnej, która uniemożliwia prawidłowe wykonywanie przedmiotu Umowy.
- 6.10. Wykonawca zobowiązany będzie do informowania o wszelkich potrzebach dokonywania zmian i przeróbek w urządzeniach, które obsługuje przy wykonywaniu przedmiotu Umowy.
- 6.11. Jeżeli Wykonawca zostanie powiadomiony, że Prace wykonywane w ramach Umowy odbywają się na Urządzeniach objętych gwarancjami lub rękojmią, to będzie je wykonywał zgodnie z przekazanymi przez Zamawiającego zaleceniami, instrukcjami eksploatacji Urządzeń, zaleceniami producenta lub sprzedawcy oraz treścią gwarancji w taki sposób, aby nie spowodować utraty przez Zamawiającego uprawnień z tytułu gwarancji lub rękojmi dla Urządzeń.
- 6.12. W przypadku wykonywania Prac na Urządzeniach objętych gwarancjami lub rękojmią poprzedniego wykonawcy, Wykonawca będzie zobowiązany uwzględniać informacje i zalecenia dostarczone przez Zamawiającego oraz dochować szczególnej ostrożności przy wykonywaniu Prac tak, aby nie spowodować utraty przez Zamawiającego uprawnień z tytułu gwarancji lub rękojmi dla Urządzeń.
- 6.13. Wykonawca będzie uczestniczył w spotkaniach organizowanych przez Zamawiającego dotyczących realizacji, koordynacji i współpracy w zakresie realizacji Przedmiotu Umowy.
- 6.14. W celu realizacji umowy Wykonawca będzie zobowiązany do podpisania umów dzierżawy pomieszczeń.

- 6.15. Na czas przejęcia usług Wykonawca zabezpieczy tymczasowe pomieszczenia socjalno-warsztatowe dla osób deklarowanych do wykonania Usług (np. kontenery). Ogólne warunki obowiązywania umów dzierżawy, mediów, szatni określa Załącznik nr 2 SIWZ cz. II.
- 6.16. Wykonawca zobowiązuje się do informowania o wszelkich potrzebach dokonania zmian i przeróbek w urządzeniach, których dotyczy przedmiot Umowy. Informacja w formie pisemnej powinna zostać dostarczona do upoważnionego Przedstawiciela Zamawiającego.
- 6.17. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia własnych pojemników na odpady, oznakowanych nazwą Wykonawcy oraz kodem odpadu dla jakiego są przeznaczone.
- 6.18. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia poświadczenia zawarcia umowy z firmą posiadającą uprawnienia na sposób zagospodarowania odpadów wytworzonych u Zamawiającego przez Wykonawcę podczas realizacji Przedmiotu Zamówienia.
- 6.19. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia dokumentów z przeprowadzonego zagospodarowania wytworzonych przez Wykonawcę odpadów, zgodnie z wymaganiami obowiązującej w instrukcji Zamawiającego i przepisami prawa.
- 6.20. Wykonawca zobowiązany jest do prowadzenia ewidencji odpadów w elektronicznej bazie danych BDO zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.
- 6.21. Wykonawca zobowiązany jest do opracowania i przekazania Przedstawicielowi Zamawiającego dwunastomiesięcznego planu przewidzianych do wytworzenia odpadów oraz kwartalnego zestawienia ilości odpadów wytworzonych i sposobach ich zagospodarowania zgodnie z wymaganiami obowiązującej instrukcji Zamawiającego.
- 6.22. Wykonawca zobowiązany jest do przekazania Przedstawicielowi Zamawiającego pisemnej informacji o wielkości zużycia substancji niebezpiecznych wwiezionych na teren Elektrowni zgodnie z wymaganiami obowiązującej instrukcji Zamawiającego.
- 6.23. Niezwłoczne informowanie Przedstawiciela Zamawiającego o powstaniu szkody w środowisku spowodowanej działaniem Wykonawcy.
- 6.24. Żłom metali i kabli stanowi własność Zamawiającego i należy go przekazać w dni robocze od poniedziałku do piątku w godzinach 7:00-14:00 do magazynu Zamawiającego, zlokalizowanego na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A. Dowód przekazania złomu należy dostarczyć Przedstawicielowi Zamawiającego.
- 6.25. Odpady lub produkty uboczne określone w poniższej tabeli stanowią własność Zamawiającego. Wykonawca będzie świadczył usługi transportu w zakresie przewozu odpadów lub produktów ubocznych wymienionych poniżej na miejsce wskazane przez Zamawiającego:

Lp.	zakres do rozliczeń powykonawczych	jm
-----	------------------------------------	----

„Usługi sprzątnięcia obiektów produkcyjnych w Enea Połaniec S.A.”
Znak Sprawy NR NZ/PZP/10/2020
Część II SIWZ Zakres rzeczowy i techniczny

1.	Przewóz Gipsu (jako odpad - kod odpadu: 10 01 05 lub produkt uboczny) na Magazyn Tursko - w przypadku awarii lub przygotowania do remontu	Mg
2.	Przewóz popiołu lotnego w stanie suchym ze spalania węgla (jako odpad - kod odpadu: 10 01 02 lub produkt uboczny) – w przypadku awarii lub przygotowania do remontu	Mg
3.	Przewóz popiołu lotnego w stanie suchym ze współspalania węgla i biomasy (jako odpad - kod odpadu: 10 01 17 lub produkt uboczny) – w przypadku awarii lub przygotowania do remontu	Mg
4.	Przewóz popiołu lotnego ze spalania biomasy w kotle fluidalnym kod odpadu: 10 01 01– w przypadku awarii lub przygotowania do remontu	Mg
5.	Przewóz popiołu lotnego ze spalania biomasy w kotle fluidalnym (powstały w procesie spalania z użyciem mączki kamienia wapiennego) kod odpadu 10 01 82– w przypadku awarii lub przygotowania do remontu	Mg

6.26. Za wytwórcę pozostałych odpadów uznaje się Wykonawcę. Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia odpadów w trybie określonym w Ustawie o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (chyba, że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej). Koszty związane z wywożeniem i zagospodarowaniem odpadów ponosi Wykonawca. Wykonawca jest zobowiązany do prowadzenia ewidencji odpadów i metod ich zagospodarowania.

6.27. Wykonawca będzie przedkładał do akceptacji miesięczne Ramowe Plany Prac w odniesieniu do obszarów oraz obiektów wskazanych w Załączniku nr 1 do Części II SIWZ.

6.28. W oparciu o miesięczne Ramowe Plany Prac będą ustalane Szczegółowe Zakresy Prac na każdej zmianie roboczej z Przedstawicielem Zamawiającego.

6.29. Podłączenie i obsługa programów SAP.

6.29.1. Wykonawca jest zobowiązany do znajomości i obsługi systemu SAP w zakresie podstawowym, nieodzownym do organizowania i wykonywania Prac. W tym zakresie, jeżeli jest to konieczne, powinien przewidzieć dodatkowe doszkolenie swoich pracowników na własny koszt ponad szkolenia wymienione w Części II SIWZ.

6.29.2. Komputery dostarcza Wykonawca. Ilość stanowisk uzależniona od organizacji wewnętrznej firmy. Powinna być wystarczająca do zapewnienia obsługi zleczanych prac w czasie określonym zgodnie z SIWZ części II.

6.29.3. Podłączenie do sieci wewnętrznej ENEA: komputery będą podłączone przez tunel VPN, Wykonawca musi być technicznie przygotowany do zestawienia takiego połączenia (poprzez Internet). Oznacza to, że komputery Wykonawcy nie będą podłączone bezpośrednio do systemów GK ENEA.

6.29.4. Zamawiający nie zapewnia dostępu do Internetu. Wykonawca jest zobowiązany do zestawienia połączenia do sieci Internet na własny koszt.

6.29.5. Licencje do systemu SAP (zlecenia i organizacji prac) w ilości do 14 – bez opłat

6.30. Środki łączności :

6.30.1. Wykonawca jest zobowiązany do wyposażenia każdego zespołu realizującego prace w środki łączności telefonicznej komórkowej z Przedstawicielami Zamawiającego.

6.30.2. Wykonawca jest zobowiązany do przedstawienia listy osób kontaktowych z podaniem adresów służbowej poczty elektronicznej pracowników dedykowanych do kontaktów z Przedstawicielami Zamawiającego.

6.31. Zgłoszenie do protokolarnego odbioru wykonanych i zakończonych prac określonych w pkt 1.1.2 Przedstawicielowi Zamawiającego.

7. OKRESY ROZLICZENIOWE.

7.1. Podstawowym okresem rozliczeniowym jest miesiąc kalendarzowy, z zastrzeżeniem postanowień umownych.

8. REGULACJE PRAWNE, PRZEPISY I NORMY

8.1. Wykonawca będzie przestrzegał polskich przepisów prawnych łącznie z instrukcjami i przepisami wewnętrznymi Zamawiającego, takich jak dotyczące przepisów przeciwpożarowych i ubezpieczeniowych.

8.2. Wykonawca ponosi koszty dokumentów, które należy zapewnić dla uzyskania zgodności z regulacjami prawnymi, normami i przepisami (łącznie z przepisami BHP i ochrony środowiska).

8.3. Wykonawca będzie świadczył Usługi sprzątanía zgodnie z przepisami powszechnie obowiązującego prawa obowiązującymi na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, w tym w szczególności z:

- Ustawą Kodeks pracy
- Ustawą Prawo energetyczne
- Ustawą Prawo budowlane,
- Ustawą o dozorcze technicznym,
- Ustawą Prawo ochrony środowiska,
- Ustawą o ochronie przeciwpożarowej;
- Ustawą o odpadach,
- Ustawą z dn. 10 maja 2018r. o ochronie danych osobowych, (Dz.U. z 2018r. poz. 1000)
- Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych)

oraz na podstawie przepisów wykonawczych wydanych na ich podstawie.

8.4. Wykonawca będzie ponadto przestrzegał przepisów wewnętrznych obowiązujących u Zamawiającego. Przepisy właściwe dla Enea Połaniec.

Zastosowanie mają przepisy, normy i instrukcje obowiązujące na terenie Enea Elektrownia Połaniec S. A. w trakcie realizacji umowy, a opublikowane na stronie:

zamieszczone są wymagania obowiązujące na terenie Enea Połaniec, z którymi potencjalny Wykonawca jest zobowiązany zapoznać się i dostosować się do ich wymagań. Obejmują one, co następuje:

- Instrukcja ochrony przeciwpożarowej Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna I/DB/B/2/2015 wraz z dokumentami związanymi;
- Dokument Zabezpieczenia Przed Wybuchem;
- Instrukcji Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna I/DB/B/20/2013 wraz z dokumentami związanymi.
- Wzór Karty zagrożeń i doboru środków ochronnych przed zagrożeniami;
- Podstawowe wymagania dla Wykonawców realizujących prace na rzecz Elektrowni oraz obowiązki pracowników Elektrowni przy zlecaniu prac Wykonawcom;
- Wytyczne do opracowania Instrukcji organizacji robót, sposobu ich rejestracji oraz przekazania Wykonawcom stref wykonywania pracy, obszaru prac.
- Podstawowe zasady obowiązujące podczas wykonywania prac przy urządzeniach energetycznych;
- Wzór Karty informacyjnej o zagrożeniach / instruktażu przed rozpoczęciem prac;
- Instrukcja postępowania w razie wypadków i nagłych zachorowań oraz zasady postępowania powypadkowego I/DB/B/15/2007
- Instrukcja w sprawie zakazu palenia tytoniu I/DB/B/12/2013
- Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów oraz zasady poruszania się po terenie chronionym Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna I/DK/B/35/2008.
- Instrukcja przepustkowa dla ruchu materiałowego I/DN/B/69/2008
- I_TQ_P_41_2014 Instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Enea Elektrownia Połaniec SA przez podmioty zewnętrzne
- Instrukcja prowadzenia prac w strefach zastrzeżonych dla FME I/MR/B/22/2012.

8.5. Wykonawca ponosi koszty dokumentów, które należy zapewnić dla uzyskania zgodności z regulacjami prawnymi, normami i przepisami (łącznie z przepisami BHP i ochrony środowiska).

9. ZAŁĄCZNIKI.

Integralną częścią II części SIWZ są następujące załączniki:

1. Załącznik nr 1 do Części II SIWZ – Wykaz obiektów objętych zakresem ryczałtowym
2. Załącznik nr 2 do Części II SIWZ – Wykaz obiektów objętych usługą przygotowania czystości dla potrzeb remontów lub usuwania skutków awarii.
3. Załącznik Nr 3 do Części II SIWZ – Wykaz narzędzi i urządzeń technicznych niezbędnych Wykonawcy w celu realizacji zamówienia objętego zakresem ryczałtowym
4. Załącznik nr 4 do cz. II SIWZ - Wskaźniki KPI
5. Załącznik nr 5 do Części II SIWZ – Harmonogram postojów bloków w latach 2020 – 2021

6. Załącznik Nr 6 do części II SIWZ - Wykaz narzędzi i urządzeń technicznych niezbędnych Wykonawcy w celu realizacji zamówienia objętego zakresem powykonawczym
7. Załącznik nr 7 do Części II SIWZ - Wykaz materiałów pomocniczych niezbędnych wykonawcy w celu realizacji zamówienia objętego zakresem ryczałtowym



Załącznik nr 1 do Części II SIWZ – Wykaz obiektów objętych zakresem ryczałtowym

Lp.	Nazwa obiektu, pomieszczenia	Nazwa usługi	Wymagania jakościowe
1	2	3	4
Obiekty Odpopielania i Odzulfiania			
1.	Elektrofiltry przynależne do kotłów nr 1,2,3,4 wraz z obiektami budowlanymi, urządzeniami i instalacjami.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
2.	Elektrofiltry przynależne do kotłów nr 5,6,7,8 wraz z obiektami budowlanymi, urządzeniami i instalacjami.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
3.	Budynki pompowni bagrowych nr 1, 2 wraz z obiektami budowlanymi, urządzeniami i instalacjami.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
4.	Pomieszczenia sprężarkowni Nr 1 (za ścianą elektrofiltrów bloku 8) NR 2 (pod kominem nr 3) NR 3 (Budynek kotłowni nr 8)	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
5.	Załadownia popiołu wraz ze zbiornikami magazynowymi popiołu (ZMP1, ZMP2) wraz z podciągarką wagonów	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
6.	Kocioł 9 załadownia popiołu wraz ze zbiornikiem magazynowym popiołu nr.3	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
7.	Elektrofiltr przynależny do kotła 9	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń.
8.	Pomieszczenie kontenerów popiołu dennego kotła nr 9, poziom „0”m	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń.
9.	Pomieszczenie pomp III ciągu, kotła nr 9 wraz z urządzeniami	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń.

„Usługi sprzątania obiektów produkcyjnych w Enea Połaniec S.A.”
Znak Sprawy NZ/PZP/10/2020

Załącznik nr 1 do Części II SIWZ – Wykaz obiektów objętych zakresem ryczałtowym

Lp.	Nazwa obiektu, pomieszczenia	Nazwa usługi	Wymagania jakościowe
1	2	3	4
Bloki 1-8			
1.	Budynek główny kotłowni bloków energetycznych od 1 do 8 (poziomy od 0 m do +70 m) wraz z obiektami budowlanymi, urządzeniami i instalacjami oraz pomieszczeniami	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
2.	Budynek główny kotłowni K-9, od poziomu 0 m do +67 m wraz z obiektami budowlanymi, urządzeniami i instalacjami oraz pomieszczeniami	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
3.	Budynek główny maszynowni bloków energetycznych od 1 do 8 od poziomu -7m do +8m wraz z obiektami budowlanymi, urządzeniami i instalacjami oraz pomieszczeniami	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
4.	Stacje olejowe wentylatorów spalin (WS) dla bloków energetycznych od 1 do 8 wraz z konstrukcją wsporczą, podestami i schodami do wentylatorów spalin, pomieszczeniami pod wentylatorami spalin (rejony od bagrowni do czopucha)	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
5.	Pola odkładcze między stacjami wentylatorów spalin (WS) dla bloków energetycznych od 1 do 8	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
7.	Pomieszczenia dmuchaw powietrza uszczelniającego młyny węglowe (DM) w osi G kotła dla bloków energetycznych od 1 do 8	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
8.	Budynek kotłowni bloki nr 1-7	Bieżące utrzymanie czystości polegające na usuwaniu, oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające odpady po przemiałowe z młynów węglowych (piryty) powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej w ilości do 500 Mg/rok – przewóz odpadów w miejsce wskazane przez Zlecającego na terenie elektrowni	Brak zanieczyszczeń
9.	Konstrukcja katalitycznego odazotowania spalin (SCR) dla bloków energetycznych 2, 3, 4, 5, 6, 7 wraz z podestami, schodami i obudową reaktora od 0m do +48 m	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
10.	Budynek za Kotłownią Bloku nr 8 wraz z klatkami schodowymi i pomieszczeniami.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
11.	Kocioł nr 9 stacja wentylatorów spalin (WS), wentylatorów recyrkulacji spalin (WRS) wraz z instalacjami i urządzeniami pomocniczymi i przynależnym terenem utwardzonym.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
12.	Kocioł nr 9 stacja wentylatorów powietrza pierwotnego (WPP), powietrza wtórnego (WPW), dmuchaw wysokoprężnych (DW) wraz z instalacjami i urządzeniami pomocniczymi, klatką schodową i przynależnym terenem utwardzonym	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń

„Usługi sprzątanía obiektów produkcyjnych w Enea Połaniec S.A.”

Znak Sprawy NZ/PZP/10/2020

Załącznik nr 1 do Części II SIWZ – Wykaz obiektów objętych zakresem ryczałtowym

13.	Pomieszczenie pomp popiołu Kotła nr 9 wraz z instalacjami pomocniczymi	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaníu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
14.	Stacja magazynowania i rozładunku oleju lekkiego wraz z urządzeniami i instalacjami pomocniczymi Kotła nr 9, wraz z przynależnym terenem utwardzonym	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaníu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
15.	Rejony zewnętrznych zbiorników buforowych kotła nr 9.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaníu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
16.	Bloki 1-8 i 9	Wywóz i utylizacja odpadów eksploatacyjnych: kulki z instalacji czyszczenia skraplaczy, czyściwa itp.	Brak odpadów
17.	Droga w osi G (pomiędzy ścianą budynku kotłowni od 1 do 8 a budynkami pompowni bagrowych 1 oraz 2) wraz z kanałem odwadniającym	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaníu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
18.	Rejony czopuchów bloków energetycznych od 1 do 8 wraz z drogą wzdłuż czopuchów bloków od 1 do 8.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaníu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń

Lp.	Nazwa obiektu, pomieszczenia	Nazwa usługi	Wymagania jakościowe
1	2	3	4
Gospodarka Wodna			
1.	Stacja demineralizacji wody (DEMI) wraz z obiektami budowlanymi, urządzeniami i instalacjami oraz pomieszczeniami. Ujęcie wody Wschodnia z kolektorem wody do Elektrowni wraz z urządzeniami i instalacjami. Kanały technologiczne wraz z instalacjami. Przynależne tereny utwardzone.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaníu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
2.	Pompownia wody chłodzącej C-1 /C-2 wraz z urządzeniami i instalacjami oraz pomieszczeniami. Pompownia wody p.poż. (J-10) wraz z urządzeniami i instalacjami. Przynależne tereny utwardzone.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaníu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
3.	Pompownia wody pitnej J-3 wraz z urządzeniami i instalacjami oraz pomieszczeniami. Teren ujęcia wody Tursko wraz z instalacjami. Przynależne tereny utwardzone.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaníu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
4.	Stacja magazynowania Wodoru (wodorownia) wraz z urządzeniami i instalacjami oraz pomieszczeniami. Przynależne tereny utwardzone.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaníu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
5.	Pompownia Polprzem oraz Pompownia Elektrobudowa, wraz z urządzeniami i instalacjami.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaníu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
6.	Pompownia ścieków przemysłowych J-4, Pompownia ścieków sanitarnych J-6, Pompownia J-13 ścieków burzowych, wraz z urządzeniami i instalacjami.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaníu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń

„Usługi sprzątania obiektów produkcyjnych w Enea Połaniec S.A.”

Znak Sprawy NZ/PZP/10/2020

Załącznik nr 1 do Części II SIWZ – Wykaz obiektów objętych zakresem ryczałtowym

7.	Oczyszczalnia ścieków burzowych (Piaskownik J-5), oczyszczalnia biologiczna J-7, wraz z urządzeniami i instalacjami	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
8.	Oczyszczalnia ścieków burzowych z terenu zaplecza, stacja uzdatniania wody (SUW) wraz z urządzeniami i instalacjami oraz pomieszczeniami.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
9.	Stacja magazynowania i dozowania wody amoniakalnej (DRiM) wraz z urządzeniami i instalacjami oraz pomieszczeniami. Przynależne tereny utwardzone.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
10	Ujęcie wód głębinowych w Tursku	Utrzymanie czystości polegające na okresowym utrzymaniu wymaganego stanu sanitarno- epidemiologicznego komór i stref bezpośredniej ochrony sanitarnej – okresowe czyszczenie, białkowanie komór studziennych , koszenie trawy w strefach bezpośredniej ochrony sanitarnej	Spełnienie wymogów prawa
11	Ujęcie wód powierzchniowych na rzece Wschodniej	Utrzymanie czystości polegające na okresowym usuwaniu, czyszczeniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające zanieczyszczenia mechaniczne , roślinne i inne na siatkach wlotowych na ujęciu wody na rzece Wschodniej oraz na wlocie do komór piaskowników	Okresowe usuwanie zanieczyszczeń
12	Poletka osadowe oczyszczalni biologicznej J-7	Utrzymanie czystości polegające na okresowym usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające odpady komunalne - powstałe w procesie oczyszczania ścieków w ilości do 50 Mg/rok oraz przewóz odpadów w miejsce wskazane przez Zlecającego na terenie elektrowni	Okresowe usuwanie odpadów
13	Oczyszczalnia wód burzowych i roztopowych z terenu biomasy	Utrzymanie czystości polegające na usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające odpady - powstałe w procesie oczyszczania wód burzowych w ilości do 40 Mg/rok oraz przewóz odpadów w miejsce wskazane przez Zlecającego na terenie elektrowni	Okresowe usuwanie odpadów
14	Oczyszczalnia ścieków burzowych (Piaskownik J-5), Kanał wód pochłoniczych- odcinek 1	Utrzymanie czystości instalacji oczyszczania wód burzowych i pochłoniczych -polegające na okresowej wymianie sorbentów służących odolejaniu wód w ilości do 0,1 Mg /rok oraz przewóz odpadów w miejsce wskazane przez Zlecającego na terenie elektrowni	Okresowe usuwanie odpadów
15	Tereny zielone w rejonie przystani przy rzece Wiśle	Utrzymanie widoczności w polu widzenia kamer przemysłowych polegające na okresowym usuwaniu krzewów (dwa razy do roku) oraz pielęgnacji drzew celem zapewnienia widoczności dla zlokalizowanych w rejonie przystani na rzece Wiśle kamer przemysłowych	Okresowa wycinka krzewów i pielęgnacja drzew

Lp.	Nazwa obiektu, pomieszczenia	Nazwa usługi	Wymagania jakościowe
1	2	3	4
Odsiarczanie			
1.	Instalacja odsiarczania spalin (IOS) z urządzeniami i instalacjami oraz pomieszczeniami, oraz przynależny teren utwardzony. Zbiornik retencyjny (zlokalizowany przy rzece Wiśle). Stacja magazynowania i dozowania kwasu mrówkowego z urządzeniami i instalacjami oraz pomieszczeniami, oraz przynależny teren utwardzony.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń

3 

„Usługi sprzątania obiektów produkcyjnych w Enea Połaniec S.A.”

Znak Sprawy NZ/PZP/10/2020

Załącznik nr 1 do Części II SIWZ – Wykaz obiektów objętych zakresem ryczałtowym

2.	Zakład przemiatu kamienia wapiennego (ZPKW) wraz z urządzeniami, instalacjami, pomieszczeniami oraz przynależny teren utwardzony.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
----	---	---	---------------------

Lp.	Nazwa obiektu, pomieszczenia	Nazwa usługi	Wymagania jakościowe
1	2	3	4
Nawęglanie			
1.	Plac węglowy numer 1,2,3 wraz z urządzeniami, instalacjami, osadnikami węgla oraz przynależny teren utwardzony.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń.
2.	Wywrotnica wagonowa WW1 / WW2 wraz z urządzeniami, instalacjami i pomieszczeniami. Przynależne tereny utwardzone.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń.
3.	Rozmrażalnia wagonów wraz z urządzeniami i instalacjami.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń.
4.	Ładowarko – zwałowarki węgla (ŁZKS1,2) wraz z urządzeniami i instalacjami.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń.
5.	Galeria skośna i przykołtowa układu nawęglania wraz z urządzeniami, instalacjami i pomieszczeniami.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń.
6.	Próbopobiernia próbek węgla i biomasy wraz z urządzeniami i instalacjami.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń.
7.	Mazutownia wraz z urządzeniami, instalacjami i pomieszczeniami. Przynależne tereny utwardzone.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń.
8.	Przenośniki taśmowe układu technologicznego nawęglania z przynależnymi tunelami wraz z urządzeniami i instalacjami. Przynależne tereny utwardzone.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń.
9.	Obiekty nawęglania – Budynki przesyłowe A7-1, A7-2, A7-3, A7-4, A7-5, A7-6, A19-1, wraz z urządzeniami, instalacjami oraz pomieszczeniami. Przynależne tereny utwardzone.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń.
10.	Wywrotnice wagonowe WW-1,2 Plac pod przenośnikiem taśmowym T-52 wraz z przynależnym terenem utwardzonym	Utrzymanie czystości polegające na bieżącej segregacji i okresowym usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające odpady powstałe w procesie przygotowania paliw w ilości do 50 Mg/rok oraz przewóz odpadów w miejsce wskazane przez	Brak odpadów

„Usługi sprzątania obiektów produkcyjnych w Enea Połaniec S.A.”

Znak Sprawy NZ/PZP/10/2020

Załącznik nr 1 do Części II SIWZ – Wykaz obiektów objętych zakresem ryczałtowym

		Zamawiającego na terenie elektrowni	
11.	Galeria Przykottowa – Zasobniki węgla bloków 1-7	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń
12.	Rozładunek wagonów na wywrotnicy wagonów WW 1, 2	Doczyszczanie wagonów z pozostałości węgla, mułów węglowych z wyłączeniem doczyszczania wagonów dedykowanych składów.	Brak zanieczyszczeń

Lp.	Nazwa obiektu, pomieszczenia	Nazwa usługi	Wymagania jakościowe
1	2	3	4
Biomasa			
1.	Automatyczna próbopobiernia biomasy wraz ze stacjami kontenerowymi.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń.
2.	Pomieszczenia obsługi przyjęć biomasy K- 10.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń.
3.	Pomieszczenie socjalne, toalety przy parkingu dla pojazdów ciężarowych oczekujących na rozładunek.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń.
4.	Pomieszczenia obsługi wagi samochodowej (2szt w tym Pióry)	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń.
5.	Układ technologiczny Biomasa I -(tj. Rębak I, podajnik UNISERV, Biomasa Agro – I, przenośniki transportujące biomase poprzez Silos buforowy do zsyłu na przenośniki węglowe PT – 43, 44) wraz z budynkiem technologicznie przynależnym do instalacji, silos buforowy, opróżnianie kontenerów z przepadami	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń.
6.	Układ technologiczny Rębaka II (tj. Rębak Bruks, Linia boczna zrębki) wraz z budynkiem technologicznie przynależnym do instalacji oraz kontenerem p.poż., Opróżnianie kontenerów z przepadami	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń.
7.	Układ technologiczny Dolka Rozładawczego biomasy Agro wraz z kontenerem p.poż. i wiatą zasypową, opróżnianie kontenerów z przepadami, opróżnianie worków typu big-bag na stanowisku podawania pyłu.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń.
8.	Układ technologiczny Biomasa II (tj. 10 zbiorników magazynowych - 24 000 m ³ , 3 odpylnie) wraz z budynkiem technologicznie przynależnym do instalacji oraz kontenerami p.poż. i hydro,	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń.

b 

„Usługi sprzątania obiektów produkcyjnych w Enea Połaniec S.A.”

Znak Sprawy NZ/PZP/10/2020

Załącznik nr 1 do Części II SIWZ – Wykaz obiektów objętych zakresem ryczałtowym

	10 zbiorników magazynowych (czyszczenie dna każdego zbiornika min raz w roku), wyciąganie przepadów z pod przenośników kieszeniowych (obsługa wciągarek), opróżnianie kontenerów z przepadami		
9.	Układ technologiczny Dołka Rozładowniczy biomasę Leśną wraz z kontenerem p.poż. oraz wiatą zasypową, opróżnianie kontenerów z przepadami	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń.
10.	Układ technologiczny zasilający GU – do zasypu zbiorników dziennych GU (tj. magazyn A-Barn – 20 000 m ³ , zbiornik Agro – 2 000 m ³ , przenośniki transportowe biomasy GU) wraz z kontenerem p.poż., Magazyn A-Barn, Zbiornik Agro, opróżnianie kontenerów z przepadami, wywóz kontenera z pod zsyphu awaryjnego Zielonego Bloku i centralnego odkurzacza.	Bieżące utrzymanie czystości polegające na udrażnianiu, usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające paliwa i addytywy, odpady paleniskowe, opady przemysłowe oraz komunalne powstałe w procesie produkcji energii elektrycznej i ciepłej.	Brak zanieczyszczeń.

Załącznik nr 2 do SIWZ cz. II – Wykaz obiektów objętych usługą przygotowania czystości dla potrzeb remontów lub usuwania skutków awarii.

LP	LOKALIZACJA OBIEKTOWA USŁUGI	RODZAJ USŁUGI UŻYWANY SPRZĘT	KRYTERIA ODBIORU I JAKOŚCI USŁUG
1	PRZYGOTOWANIE URZĄDZEŃ DO REMONTÓW PLANOWYCH		
1.1	Bloki 1-7 PRZYGOTOWANIE BLOKU DO REMONTU		
1.1.1	BLOKI 1-7 KOCIOŁ - PRZYGOTOWANIE DO REMONTU		
1.1.1.1	Bloki 1-7 Przygotowanie jednego kotła do remontu poziomy 70m - 0m	Sprzątanie, mycie i czyszczenie przy użyciu dostępnych i do tego przeznaczonych urządzeń i instalacji poziomów/stropów, podestów, bandaży wokół kotła, konstrukcji budynku oraz uprzątnięcie złomu, śmieci itp.. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.1.1.2	Bloki 1-7 - Odkurzenie kotła do remontu - praca sprzętu ładowarki próżniowej	Praca ładowarki próżniowej Transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Sprzęt sprawny i zgodny z obowiązującymi przepisami itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.1.1.3	Bloki 1-7 - Odkurzenie kotła do remontu - obsługa ładowarki próżniowej	Odkurzenie sprzętem tj. ładowarką próżniową: międzystropie, ślepa komora, zimny strop, zawieszenia kotła 70m Transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.1.1.4	Bloki 1-7 UW1-3 Usuwanie spieków w zimnym leju i wygarniaczach żużla bez użycia sprzętu alpinistycznego	Ręczne skuwanie spieków w rejonie zimnych lejów komory paleniskowej oraz uporządkowanie wokół wygarniaczy wraz z transportem żużla i popiołu do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.

1.1.1.5	Bloki 1-7 UW1-3 Usuwanie spieków w zimnym leju i wygarniaczach żużla bez użycia sprzętu alpinistycznego - praca sprzętu (ciągnik z przyczepą + mini ładowarka)	Uporządkowanie wokół wygarniaczy i załadunek na środek transportu wszystkich materiałów w rejonie wykonywanych prac wraz z transportem ich do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazane przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Sprzęt sprawny i zgodny z obowiązującymi przepisami itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.1.2	BLOKI 1-7 KOCIÓŁ - DODATKOWE SPRZĄTANIE POZIOMÓW NA ZLECENIE NP. USUWANIE SKUTKÓW AWARI		
1.1.2.1	Bloki 1-7 Kocioł - sprzątanie poziomów +70 oraz +60m oraz zawieszonych elementów kotła	Odkurzanie poziomów +70i +60m oraz zawieszonych elementów kotła ładowarką próżniową Transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazane przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.1.2.2	Bloki 1-7 Kocioł Odkurzanie kotła do remontu - praca sprzętu (ładowarka próżniowa) +70mi +60m	Praca ładowarki próżniowej Transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazane przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Sprzęt sprawny i zgodny z obowiązującymi przepisami itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.1.2.3	Bloki 1-7 Kocioł - sprzątanie poziomu +48m	Odkurzanie poziom +48m kotła ładowarką próżniową oraz zmywanie wodą Transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazane przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.1.2.4	Bloki 1-7 Kocioł - Odkurzanie kotła do remontu - praca sprzętu (ładowarka próżniowa) +48m	Praca ładowarki próżniowej Transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazane przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Sprzęt sprawny i zgodny z obowiązującymi przepisami itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.1.2.5	Bloki 1-7 Instalacja SCR (Odazotowania spalin) bl2-bl7	Odkurzanie kanałów spalin i reaktora po awarii. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazane przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.1.2.6	Bloki 1-7 Kocioł - Instalacja SCR SCR (Odazotowania spalin) bl2-bl7 - praca sprzętu (ładowarka próżniowa)	Praca ładowarki próżniowej Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazane przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Sprzęt sprawny i zgodny z obowiązującymi przepisami itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.

1.1.2.7	Bloki 1-7 Kocioł - sprzątanie poziomu +31m	Odkurzenie poziom +31m kotła ładowarka próżniową oraz zmywanie wodą Transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.1.2.8	Bloki 1-7 Kocioł - Odkurzenie kotła do remontu - praca sprzątu (Ładowarka próżniowa) +31m	Praca ładowarki próżniowej Transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Sprzęt sprawny i zgodny z obowiązującymi przepisami itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.1.2.9	Bloki 1-7 Kocioł - sprzątanie poziomów 22; 21; 12; 8,40 w osi B, 0m wraz z przynależnymi ciągami komunikacyjnymi	Zmywanie wodą odpowiednio poziomów 22; 21; 12; 8,40 w osi B, 0m	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.1.2.10	Bloki 1-7 Kocioł - sprzątanie poziomów +8,40m	Sprzątanie po awarii, czyszczenie poziomu wraz z pyłoprzewodami ładowarką próżniową. Transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.1.2.11	Bloki 1-7 Kocioł- Odkurzenie kotła poz. +8,40m - praca sprzątu (Ładowarka próżniowa)	Praca ładowarki próżniowej Transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Sprzęt sprawny i zgodny z obowiązującymi przepisami itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.1.2.12	Bloki 1-7 Kocioł - sprzątanie poziomów +16m; 23m	Sprzątanie po awarii, poziomu wraz z pyłoprzewodami i skrzyniami palnikowymi Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.1.2.13	Bloki 1-7 Kocioł - Odkurzenie kotła poz. +16m, 23m - praca sprzątu (Ładowarka próżniowa)	Praca ładowarki próżniowej Transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Sprzęt sprawny i zgodny z obowiązującymi przepisami itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.1.2.14	Bloki 1-7 Kocioł - sprzątanie poziomów 12m	Usuwanie zalegającego paliwa z poziomu	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.

1.1.3	Bloki 1-7 TURBINA		
1.1.3.1	Bloki 1-7 przygotowanie turbiny do remontu poziomy 5m do -7m	Sprzątnięcie, mycie i czyszczenie przy użyciu dostępnych i do tego przeznaczonych urządzeń i instalacji stropów/podestów, rurociągów, kanałów i przepustów oraz uprzątnięcie złomu, śmieci itp.. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.1.3.2	Bloki 1-7 Rurki w skraplaczach	Czyszczenie hydrodynamiczne rurek skraplaczy. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Rurki skraplacza udrożnione z zanieczyszczeń, na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.1.3.3	Bloki 1-7 Kanaly odwadniające poziom -7m wraz ze zbiornikiem ścieków z tych kanałów	Czyszczenie kanałów poz. -7m; zbiornika ścieków z tych kanałów z zanieczyszczeń i piasku, usunięcie ciał stałych itp. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.1.3.4	Blok 1-7 Kanaly odwadniające poziom -7m - praca sprzętu (ciągnik z przyczepą)	Wywóz zanieczyszczeń z kanałów do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Sprzęt sprawny i zgodny z obowiązującymi przepisami itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2	Blok 9 (ZB) PRZYGOTOWANIE ZIELONEGO BLOKU DO REMONTU LUB INSPEKCJI		
1.2.1	BLOK 9 PRZYGOTOWANIE KOTŁA DO REMONTU LUB INSPEKCJI ORAZ PO REMONCIE		
1.2.1.1	Blok 9 Sprzątnięcie K9 przed remontem poziomy 0m do 70m	Odkurzanie poziomych, elementów konstrukcyjnych, barierek, ścian od poziomu +7m do 70m z kurzu, biomasy, kaolinitu, popiołu, piasku, siarki, kamienia wapiennego oraz usuwanie plam olejowych. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.

1.2.1.2	Blok 9 Sprzątanie K9 po remoncie poziomy 0m do 70m	Odkurzenie poziomów, elementów konstrukcyjnych, barierek, ścian od poziomu +7m do 70m kurzu, biomasy, kaolinitu, popiołu, piasku, siarki, kamienia wapiennego oraz usuwanie plam olejowych. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.1.3	Blok 9 Kocioł poz. 0m - czyszczenie kanałów	Czyszczenie kanałów z zanieczyszczeń Załadunek i transport odpadów do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.1.4	Blok 9 Kocioł poz. 0m - czyszczenie kanałów - praca sprzętu (ciągnik z przyczepą)	Wywóz zanieczyszczeń z kanałów do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Sprzęt sprawny i zgodny z obowiązującymi przepisami itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.2	BLOK 9 PRZYGOTOWANIE INSTALACJI NA KOTLE DO REMONTU LUB INSPEKCJI*		
1.2.2.1	K-9 opróżnianie zbiornika Kaolinitu	Usunięcie pozostałości kaolinitu za pomocą odkurzacza przemysłowego o wymaganym standardzie. Mycie zbiornika wodą. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.2.2	K-9 opróżnianie zbiornika siarki	Usunięcie pozostałości siarki za pomocą odkurzacza przemysłowego o wymaganym standardzie. Mycie zbiornika wodą. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.2.3	K-9 opróżnianie zbiornika wapna	Usunięcie pozostałości wapna za pomocą odkurzacza przemysłowego o wymaganym standardzie. Mycie zbiornika wodą. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.

„Usługi sprzątania obiektów produkcyjnych w Enea Połaniec S.A.”
Znak Sprawy NZ/PZP/10/2020

1.2.2.4	K-9 przygotowanie zbiorników dziennych do remontu	Usunięcie zalegającego materiału (biomasa) ze zbiorników dziennych paliwa przy pomocy mobilnego odkurzacza przemysłowego dużej wydajności spełniającego wymagania dyrektywy ATEX., następnie umyć zbiornik wodą. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.2.5	K-9 przygotowanie podajników biomasy do remontu	Usunięcie zalegającego materiału (biomasa)z instalacji podawania paliwa (podajnik całkowy 8 szt., ślimakowy 8 szt., zgrzeblowy 2 szt.). Mycie zbiornika wodą. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.2.6	K-9 czyszczenie zbiornika Kaolinitu z zewnątrz	Odkurzenie zbiornika, za pomocą odkurzacza przemysłowego o wymaganym standardzie. Mycie zbiornika i bandaży wodą z zewnątrz. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.2.7	K-9 czyszczenie zbiornika siarki zewnątrz	Odkurzenie zbiornika, za pomocą odkurzacza przemysłowego o wymaganym standardzie. Mycie zbiornika i bandaży wodą z zewnątrz. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.2.8	K-9 czyszczenie zbiornika wapna z zewnątrz	Odkurzenie zbiornika, za pomocą odkurzacza przemysłowego o wymaganym standardzie. Mycie zbiornika i bandaży wodą z zewnątrz. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.

1.2.2.9	Blok 9 - Odkurzenie instalacji kotła do remontu - praca sprzętu (Ładownia próżniowa)	Praca ładowarki próżniowej przy usuwaniu pozostałości addytywów w ww. zbiornikach. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Sprzęt sprawny i zgodny z obowiązującymi przepisami itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.3 K-9 CZYSZCZENIE KOTŁA I ELEKTROFILTRÓW WEWNĄTRZ			
1.2.3.1	K-9 czyszczenie kotła i elektrofiltrów wewnątrz oraz obsługa sprzętu do odkurzenia	<p>Odkurzenie K9 (ZB): 1) usunięcie zalegającego materiału (kamienie, złoża, popioł, resztki paliwa) z rusztu dennego w komorze paleniskowej i czyszczenie dysz powietrza fluidyzacyjnego; 2) okien wlotowych do separatora, (3 okna wlotowe), złącz kompensacyjnych; 3) cross over ductu (przewodu), czyszczenie rur festonów na wlocie do II ciągu, odkurzenie kompensatora między cross over duct a II ciągiem;</p> <p>4) komór Intrex (RHIIa, RHIIb, SHIII);</p> <p>5) uszczelnienia syfonowego (3 szt.);</p> <p>6) Strącanie nawisów z cyklonów i komory paleniskowej przy użyciu technik alpinistycznych (opcja); 7) skrzyń powietrza (2 szt.); 8) lejów II ciągu kotła;</p> <p>8) elektrofiltrów.</p> <p>Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.</p>	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.3.2	K-9 czyszczenie kotła i elektrofiltrów wewnątrz - praca sprzętu ładowarki próżniowej	<p>Odkurzenie kotła oraz elektrofiltrów odkurzaczem przemysłowym: komora paleniskowa, intreksy, syfony separatorów, przewatów, okna spalin, winboxy oraz komory elektrofiltrów, elektrody, leje popiołowe.</p> <p>Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.</p>	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Sprzęt sprawny i zgodny z obowiązującymi przepisami itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.

BLOK 9 DODATKOWE ZADANIA - LIKWIDACJA SKUTKÓW AWARII*			
1.2.4			
1.2.4.1	K-9 Instalacja transportu popiołu	Sprzątanie po awarii instalacji Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.4.2	K-9 Instalacja transportu popiołu - praca sprzętu (ciągnik z przyczepą)	Wywóz popiołu w ramach usuwania skutków awarii. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Sprzęt sprawny i zgodny z obowiązującymi przepisami itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.4.3	B19 rejon przesiewaczy i pomp popiołowych	Odkurzanie urządzeń po usterkach, odkurzanie poziomów, sprzątanie pomieszczeń. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.4.4	Blok 9 - Odkurzanie kotła na wypadek awarii - praca sprzętu (ładowarka próżniowa)	Praca ładowarki próżniowej Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Sprzęt sprawny i zgodny z obowiązującymi przepisami itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.

1.2.4.5	Blok 9 - Odkurzenie kotła na wypadek awarii - obsługa ładowarki próżniowej	<p>Odkurzenie K9 (ZB): 1) usunięcie zalegającego materiału (kamienie, złoża, popiół, resztki paliwa) z rusztu dennego w komorze paleniskowej i czyszczenie dysz powietrza fluidyzacyjnego; 2) okien wlotowych do separatora, (3 okna wlotowe), złącz kompensacyjnych; 3) cross over ductu (przewodu), czyszczenie rur festonów na wlocie do II ciągu, odkurzenie kompensatora między cross over duct a II ciągiem;</p> <p>4) komór Intrex (RHIIa, RHIIb, SHIII);</p> <p>5) uszczelnienia syfonowego (3 szt.);</p> <p>6) Strącanie nawisów z cyklonów i komory paleniskowej przy użyciu technik alpinistycznych (opcja); 7) skrzyń powietrza (2 szt.); 8) lejów II ciągu kotła;</p> <p>8) elektrofiltrów.</p> <p>Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.</p>	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.4.6	K-9 poziom 0m	<p>Odkurzenie i mycie wodą, po awarii przenośników popiołu dennego</p> <p>Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.</p>	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.4.7	K-9 Instalacja podawania kamienia wapiennego i kaolinitu	<p>Odkurzenie przenośnika ślimakowego, czyszczenie zbiorników, rurociągów oraz poziomów po awarii.</p> <p>Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.</p>	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.4.8	K-9 Instalacja podawania materiału złoża	<p>Odkurzenie przenośników ślimakowych</p> <p>8 szt. Przenośników całkowych 8 szt.</p> <p>Rurociągów 8 szt.</p> <p>Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.</p>	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.

„Usługi sprzątania obiektów produkcyjnych w Enea Polaniec S.A.”

Znak Sprawy NZ/PZP/10/2020

1.2.4.9	K-9 Pomieszczenie wentylatorów pod 3 ciągłami	Odkurzenie i mycie wodą, po awarii Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.4.10	K-9 Pomieszczenie wentylatorów WS	Odkurzenie i mycie wodą, po awarii Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.4.11	K 9 Trasa rurociągu popiołu do zbiornika	Odkurzenie i mycie wodą, po awarii Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.4.12	K-9 Zbiornikiienne paliwa	Usuwanie wyrzuconego paliwa (biomasy) po awarii. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.4.13	K-9 Podajniki zgrzeblowe paliwa 2 nitki; Podajnik ślimakowe paliwa 8 szt.	Usuwanie wyrzuconego paliwa (biomasy) po awarii. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.4.14	K-9 Zbiornikiienne i podajniki paliwa - praca sprzętu (ciągnik z przyczepą)	Wywóz wyrzuconego paliwa i/lub zanieczyszczonych procesowych Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Sprzęt sprawny i zgodny z obowiązującymi przepisami itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.4.15	K-9 Odkurzenie elektrofiltru - obsługa ładowarki próżniowej	Odkurzenie elektrofiltru po awarii Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.4.16	K-9 odkurzenie elektrofiltrów po awarii - praca sprzętu ładowarki próżniowej	Odkurzenie elektrofiltru po awarii Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Sprzęt sprawny i zgodny z obowiązującymi przepisami itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.

1.2.4.17	K-9 Instalacja oleju rozpałkowego	Sprzątanie oleju i usuwanie plam po awarii instalacji	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.5	BLOK 9 TURBINA		
1.2.5.1	Blok 9 Przygotowanie turbiny do remontu poziomy +5m do -7m	Sprzątanie, mycie i czyszczenie przy użyciu dostępnych i do tego przeznaczonych urządzeń i instalacji stropów/podestów, rurociągów, kanałów i przepustów oraz uprzątnięcie złomu, śmieci itp. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.5.2	Blok 9 Rurki w skraplaczach	Czyszczenie hydrodynamiczne rurek skraplaczy. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Rurki skraplacza udrożnione z zanieczyszczeń, na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.5.3	Blok 9 Kanały odwadniające poziom -7m i zbiornika ścieków z tych kanałów	Czyszczenie kanałów poz. -7m; zbiornika ścieków z tych kanałów z zanieczyszczeń i piasku, usunięcie ciał stałych itp. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.2.5.4	Blok 9 Kanały odwadniające poziom -7m - praca sprzętu (ciągnik z przyczepą)	Wywóz zanieczyszczeń z kanałów Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Sprzęt sprawny i zgodny z obowiązującymi przepisami itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.

OBIEKTY POZABLOKOWE		
1.3.1 INSTALACJA ODSIARCZANIA SPALIN - IOS		
1.3.1	ZPKW (Zakład Przygotowania Kamienia Wapiennego) Nitka A i B poziom Zb. Kamienia i wagi Schenka, kruszarki oraz przenośnika skośnego	Odkurzenie, mycie, sprzątanie i czyszczenie urządzeń do remontu i/lub po awarii Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.
1.3.2	ZPKW ZPKW (Zakład Przygotowania Kamienia Wapiennego) Zbiorniki Eurosilos gipsu i/lub kamienia	Odkurzenie i czyszczenie na sucho urządzeń do remontu i/lub po awarii Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.
1.3.3	IOS Absorbery C i D oraz elementy konstrukcyjne	Mycie instalacji IOS wraz z konstrukcją po awarii i/lub do remontu Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.
1.3.4	IOS Mycie dna absorbera C i/lub D	Mycie absorberów wewnątrz do remontu i/lub inspekcji. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.
1.3.5	IOS Czyszczenie zbiornika zrzutowego	Czyszczenie zbiornika zrzutowego wewnątrz i sprzątanie na zewnątrz po wyciekach. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.
1.3.6	Kolektory ssące i tłoczne pomp na instalacjach ZPKW (Zakład Przygotowania Kamienia Wapiennego) i IOS (Instalacji odsiarczania spalin) dla potrzeb przeglądów lub w przypadku awarii	Czyszczenie, udrażnianie kolektorów ssących i tłocznych pomp na instalacjach ZPKW i IOS dla potrzeb przeglądów i/lub w przypadku awarii. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.
		Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
		Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
		Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
		Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
		Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.

1.3.7	IOS Czyszczenie dna absorberów C i D wraz z kanałami i rzępiem	Czyszczenie pozostałych zbiorników absorberów C i D oraz na ZPKW wraz z kanałami i rzępiem do przeglądu zbiorników oraz pomp i mieszadeł w rzępiach Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.2	NAWĘGLANIE		
1.3.2.1	Wózki rewersyjne: T-103, T-104, T-107, T-108, T-113, T-114, T117, T118 (1x na 4 lata)	Sprzątanie, mycie i czyszczenie przy użyciu dostępnych i do tego przeznaczonych urządzeń i instalacji. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.2.2	Przenośniki skośno-poziome: T-105, T-106, T-115, T-116 (1x na 2 lata)	Sprzątanie, mycie i czyszczenie przy użyciu dostępnych i do tego przeznaczonych urządzeń i instalacji. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.2.3	Poziom przenośników T59, T60 (1xw roku)	Sprzątanie, mycie i czyszczenie przy użyciu dostępnych i do tego przeznaczonych urządzeń i instalacji. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.2.4	Zasobniki przykottowe bloki 1-7	Mycie i przykrycie zasobników do remontu. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.2.5	Przenośniki T-55, T-56	Sprzątanie, mycie i czyszczenie przy użyciu dostępnych i do tego przeznaczonych urządzeń i instalacji. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.

„Usługi sprzątania obiektów produkcyjnych w Enea Połaniec S.A.”

Znak Sprawy NZ/PZP/10/2020

1.3.2.6	Przenośniki T-43, T-44	Sprzątanie, mycie i czyszczenie przy użyciu dostępnych i do tego przeznaczonych urządzeń i instalacji. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.2.7	Elektroseparatory na ciągach nawęglania: ES-45, ES-46, ES-28, ES-34	Sprzątanie, mycie i czyszczenie przy użyciu dostępnych i do tego przeznaczonych urządzeń i instalacji. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.2.8	Przesiewacze rolkowe PR-49, PR-50	Sprzątanie, mycie i czyszczenie przy użyciu dostępnych i do tego przeznaczonych urządzeń i instalacji. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.2.9	Przenośniki: T-51, T-52, T-39, T-40	Sprzątanie, mycie i czyszczenie przy użyciu dostępnych i do tego przeznaczonych urządzeń i instalacji. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.2.10	Przenośniki: T-41, T-25, T-32	Sprzątanie, mycie i czyszczenie przy użyciu dostępnych i do tego przeznaczonych urządzeń i instalacji. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.2.11	Przenośniki: T-26, T-31, T-33 (1x na 2 lata)	Sprzątanie, mycie i czyszczenie przy użyciu dostępnych i do tego przeznaczonych urządzeń i instalacji. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.

1.3.2.12	Próbobiernia węgla: na WW-1, na WW-2, na bloki	Sprzątanie, mycie i czyszczenie przy użyciu dostępnych i do tego przeznaczonych urządzeń i instalacji. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.2.13	Wywrotnica WW-1, przenośniki 1T, 2T,	Sprzątanie, mycie i czyszczenie przy użyciu dostępnych i do tego przeznaczonych urządzeń i instalacji Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.2.14	Wywrotnica WW-2, przenośniki 3T, 4T,	Sprzątanie, mycie i czyszczenie przy użyciu dostępnych i do tego przeznaczonych urządzeń i instalacji. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.2.15	Ładowarko-zwałowarki węgla ŁZKS-1, ŁZKS-2	Sprzątanie, mycie i czyszczenie przy użyciu dostępnych i do tego przeznaczonych urządzeń i instalacji Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.2.16	Rozładunek wagonów na wywrotnicy wagonów WW1 i WW2	Dla dedykowanych składów, doczyszczanie pozostałości węgla, mułów węglowych w wagonach.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Wagony czyste i brak pozostałości węgla lub mułu na ścianach i podłodze wagonu.

GOSPODARKA WODNA		
1.3.3		
1.3.3.1	Pompownie wody chłodzącej C-1,2	<p>Utrzymanie czystości polegające na okresowym usuwaniu, czyszczeniu oraz sprzątaniu zanieczyszczeń rozumianych, jako zalegające odpady powstałe w procesie filtracji wody chłodzącej odprowadzanej z czyszczarek krat i sit obrotowych w ilości do 15 Mg oraz przewóz i utylizacja odpadów przez uprawnionego odbiorcę.</p> <p>Doszczelnianie zastawek przy odwadnianiu komór pomp wody chłodzącej w trakcie przygotowywania instalacji do remontów</p>
1.3.3.2	Pompownie wody chłodzącej C-1,2 – doszczelnianie zastawek	
1.3.4	WAGI PALIWA ORAZ PIÓRY - PRZYGOTOWANIE DO LEGALIZACJI LUB WZORCOWANIA	
1.3.4.1	Wagi samochodowe nr 1, 2, 3, 4,	<p>Czyszczenie wag przenośników taśmowych i utrzymanie ich w funkcjonalności</p>
1.3.4.2	Wagi samochodowe PIORY nr 1, 2	<p>Czyszczenie wag przenośników taśmowych i utrzymanie ich w funkcjonalności</p>
1.3.4.3	Węgłowe wagi przenośnikowe WT43i WT44	<p>Czyszczenie wag przenośników taśmowych i utrzymanie ich w funkcjonalności</p>
1.4.3.4	Wagi przenośnikowe WT1, WT150, WT1.2, WT22, WT25, WT9.1, WT9.2	<p>Czyszczenie wag przenośników taśmowych i utrzymanie ich w funkcjonalności</p>
1.3.4.5	Wagi przenośnikowe WT150R, WT200, WT190, UNISERW	<p>Czyszczenie wag przenośników taśmowych i utrzymanie ich w funkcjonalności</p>
		<p>Okresowe usuwanie odpadów pozwalające na zachowanie ciągłości procesu oczyszczania wody na sitach obrotowych. Praca rozliczana powykonawczo na podstawie przyjętej kalkulacji.</p> <p>Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Brak przecieków.</p> <p>Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.</p> <p>Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.</p> <p>Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.</p> <p>Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.</p> <p>Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.</p>



INSTALACJA PODAWANIA PALIWA BIOMASA I I BIOMASA II		
1.3.5	INSTALACJA PODAWANIA PALIWA BIOMASA I I BIOMASA II	
1.3.5.2	Usuwanie skutków awarii instalacji transportu biomasy	Sprzątanie, mycie i czyszczenie przy użyciu dostępnych i przeznaczonych do tego celu urządzeń i instalacji Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.
1.3.5.3	Transport biomasy w ramach utrzymania porządków	Transport materiałów i/lub odpadów procesowych itp. wraz z załadunkiem i rozładunkiem.
1.3.5.4	Transport biomasy w ramach utrzymania porządków - praca sprzętu (ciągnik z przyczepą)	Transport odpadów procesowych itp..
1.3.6	DRIM - INSTALACJA DAWKOWANIA WODY AMONIAKALNEJ DO SCR (INSTALACJI ODZOTOWANIA SPALIN) BL2;3;4;6;7	
1.3.6.1	DRIM - Instalacja dawkowania wody amoniakalnej do SCR bl2;3;4;6;7	Odkurzenie instalacji blokowych i przygotowanie do remontów, przeglądów i usuwania skutków awarii Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.
1.3.7	ODPOPIELANIE - PRZYGOTOWANIE DO REMONTU I USUWANIE SKUTKÓW AWARII	
1.3.7.1	Bloki 1-7 Czyszczenie kanałów hydroodzużlenia (1 komplet - 2 bloki)	Czyszczenie kanałów skośnych spod kruszarek oraz kanału wspólnego Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.
1.3.7.2	PIORY Wagi samochodowe nr 1, 2	Czyszczenie wag przenośników taśmowych i utrzymanie ich w funkcjonalności Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.

„Usługi sprzątkania obiektów produkcyjnych w Enea Połaniec S.A.”
Znak Sprawy NZ/PZP/10/2020

1.3.7.3	PIORY Instalacja wody powrotnej	Sprzątanie, mycie instalacji pomp wody powrotnej Pióry wraz pomieszczeniami budynku pompowni Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.7.4	Usuwanie popiołu z płaszcza i wnętrza zbiornika popiołu pośredniego pomiędzy blokami 5/6	Odkurzanie i mycie wodą Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.7.5	Czyszczenie zbiorników popiołowych ZMP1,2,3	Odkurzanie i czyszczenie zbiornika z zewnątrz, usuwanie pozostałości popiołu z pomieszczenia zbiornika. Czyszczenie łopat mieszalnika popiołu Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.7.6	Rurociągi transportu suchego popiołu	Usuwanie popiołu po powstalej nieszczelności Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.7.7	Rejon pomp popiołowych pod elektrofiltrami b11-7 i 9	Odkurzanie urządzeń po usterkach, odkurzanie poziomów, sprzątanie pomieszczeń Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.7.8	Rejon pomp bagrowych do remontu i po usterkach	Odkurzanie urządzeń po usterkach, odkurzanie poziomów, sprzątanie pomieszczeń, mycie wodą. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.7.9	Załadownia suchego popiołu	Odkurzanie urządzeń po usterkach, odkurzanie poziomów, sprzątanie pomieszczeń Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.

1.3.7.10	Rurociągi transportu pulpy	Usuwanie popiołu po powstających nieszczelnościach Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.7.11	Transport popiołu - praca sprzętu (ciągnik z przyczepą)	Transport popiołu po powstających nieszczelnościach itp. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Sprzęt sprawny i zgodny z obowiązującymi przepisami itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.7.12	Urządzenia transportu popiołu z SCR (Instalacja odzotowania spalin) b11-7	Sprzątanie popiołu po awariach Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.7.13	Elektrofiltry bloków 1-7	Mycie elektrofiltru oraz odkurzanie odkurzaczem przemysłowym Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.7.14	PIORY Czerpnia wody powrotnej nr.1	Czyszczenie i mycie czepni komory (przy pomocy odkurzacza i myjki ciśnieniowej.) Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.7.15	PIORY Czerpnia wody powrotnej nr.2.	Czyszczenie i mycie czepni komory (przy pomocy odkurzacza i myjki ciśnieniowej.) Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.7.16	PIORY Komora czerpna wody PWZA, PWZB (ze zbiorników buforowych)	Czyszczenie i mycie komory (przy pomocy odkurzacza i myjki ciśnieniowej) Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.7.17	PIORY Kanał wody nadosadowej	Czyszczenie i mycie przepustów (przy pomocy odkurzacza i myjki ciśnieniowej.) Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokółarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.

1.3.7.18	PIORY przenośnik gipsu PG-2, pompownia wody powrotnej PWP wraz z rurociągami pulpy RP do ogrodzenia.	Sprzątanie zalegającego popiołu i gipsu z posadzki i instalacji (odkurzanie), ręczne usuwanie łopatami w przypadku awarii instalacji. Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.7.19	PIORY Składowisko – drogi wewnętrzne	Zamiatanie dróg z zalegającego pyłu (ciagnik ze szczotką zamiatającą) Załadunek i transport urobku do miejsca magazynowania na terenie Elektrowni - wskazanego przez Zamawiającego.	Wymaga zlecenia i protokołarnego odbioru wykonania. Na obiekcie czysto i brak zbędnych materiałów, złomu, gruzu itp., Praca wykonana w harmonogramowym lub uzgodnionym terminie.
1.3.8	ZAGOSPODAROWANIE LUB UTYLIZACJA ODPADÓW		
1.3.8.1.	Pompownie wody chłodzącej C-1,2	Odpady powstałe w procesie filtracji wody chłodzącej odprowadzane do 2 zbiorników z czyszczarek krat i sit obrotowych w ilości do 100 Mg /rok oraz przewóz i utylizacja odpadów przez uprawnionego odbiorcę.	Wymagane zlecenie i protokołarnego odbioru i zatwierdzonej kalkulacji. Odpad o kodzie: „190901”. Wymagane jest potwierdzenie utylizacji od uprawnionego odbiorcy odpadów.
1.3.8.2	Instalacja oleju rozpałkowego Instalacje oleju smarowego maszyn na obiektach wymienionych w punktach 1.1 – 1.3	Odpady powstałe w procesie usuwania rozlanego oleju, w szczególności na skutek awarii – rozszczelnienia – instalacji olejowych.	Odpady oznaczone kodem z gwiazdką (*1)* Wymagane jest potwierdzenie utylizacji od uprawnionego odbiorcy odpadów.

Uwaga! Transport i zagospodarowanie urobku gromadzonego w kontenerze zrzutowym jednostki centralnej instalacji odkurzania kotła nr 9 leży po stronie Zamawiającego. Zgłoszenie potrzeby opróżnienia kontenera dokonuje Wykonawca.

¹ Odpady niebezpieczne w rozumieniu Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej L 312/3).

Załącznik nr 3 do Części II SIWZ

**WYKAZ NARZĘDZI I URZĄDZEŃ TECHNICZNYCH NIEZBĘDNYCH WYKONAWCY
W CELU REALIZACJI ZAMÓWIENIA OBJĘTEGO ZAKRESEM RYCZAŁTOWYM**

Lp	Nazwa sprzętu/urządzeń technicznych	Minimalna ilość wymagana przez Zamawiającego	Parametry techniczne wymagane przez Zamawiającego
0	1	2	3
1	Odkurzacze przemysłowe wraz z akcesoriami z możliwością pracy w strefach zagrożenia wybuchem,	2	Minimalna moc 7 kW
2	Mini ładowarka z łyżką do materiałów sypkich o ładowności od 500 do 800 kg	1	Ładowność od 500 do 800 kg
3	Myjka wysokociśnieniowa gorąco-wodna	1	Ciśnienie min. 100 bar
4.	Myjka wysokociśnieniowa zimno-wodna	1	Ciśnienie min. 100 bar
5	Pompa do szlamów – zanurzeniowa	1	Moc od 4 do 8 kW; wysokość podnoszenia min. 15 m
6	Wózek widłowy lub inne urządzenie podnośnikowe	2	Udźwąg min. 2,5 t
7	Szorowarka z napędem akumulatorowym	1	.

„Usługi sprzątania obiektów produkcyjnych w Enea Połaniec S.A.”
Znak Sprawy NZ/PZP/10/2020

8	Sprzęt do dodatkowego oświetlenia miejsc / stref pracy		Minimum IP 44
9	Sprzęt o napięciu bezpiecznym do dodatkowego oświetlenia miejsc / stref pracy		Minimum IP 44
10	Sprzęt do dodatkowego oświetlenia miejsc / stref pracy z możliwością pracy w strefach zagrożenia wybuchem		Spełniający wymogi ATEX
11	Urządzenia do bezpiecznego zasilania elektronarzędzi (transformatory bezpieczeństwa)	3	230V/230V
12	Urządzenia do pośredniego zasilania urządzeń elektrycznych z szaf remontowych	3	RB - przenośne rozdzielnice
13	Detektory wielogazowe	6	tlenek węgla
		2	dwutlenek siarki
		1	siarkowodor
		2	tlen
		2	amoniak
14	Narzędzia ręczne i sprzęt typu: łopaty, taczki, węże do zmywania wodą, akcesoria do odkurzaczy (węże, końcówki, ssawy itp.),		
15	Ciągnik	1	Moc min. 30 kW
16	Przycepa dwuosiowa	1	Ładown. min. 4 t.

Załącznik nr 4 do cz. II SIWZ Wskaźniki KPI

I. WSKAŹNIKI KPI dla Prac rozliczanych ryczałtowo określonych w pkt 1.3.1 Umowy

1. Zapewnienie zasobów ludzkich w każdym miesiącu rozliczeniowym :

KPI 1 – Zapewnienie zasobów ludzkich w każdym miesiącu rozliczeniowym	Rzeczywista ilość pracowników Wykonawcy w każdym miesiącu rozliczeniowym (18 x 3 x liczba dni w miesiącu rozliczeniowym)	Liczba	=1
	Wymagana Umową ilość pracowników Wykonawcy w każdym miesiącu rozliczeniowym (18 x 3 x liczba dni w miesiącu rozliczeniowym)	Liczba	

Dopuszcza się minimalny stan osobowy na zmianę w ilości 15 osób z zachowaniem wymagań określonych w Wskaźniku KPI 1.

2. Wymagania jakościowe

KPI 2 – Wymagania jakościowe	Ilość zrealizowanych Prac ryczałtowych w danym miesiącu, do których zgłoszono uwagi, zgodnie z Załącznikiem nr 1 do Części II SIWZ	Liczba	≤ 0,02
	Ilość Prac ryczałtowych zrealizowanych w danym miesiącu według Ogólnego Rejestru Prac prowadzonego w SAP	Liczba	

Wskaźniki KPI liczone będą w stosunku miesięcznym.

II. WSKAŹNIKI KPI dla Prac rozliczanych powykonawczo określonych w pkt 1.3.2 Umowy

Terminowość i efektywność wykonania usług

KPI 3 – Terminowość wykonania usług	Czas rzeczywistego wykonania usługi (t rz)	Liczba godz.	≤ 1,05
	Czas harmonogramowy lub uzgodniony wykonania usługi (t pl)	Liczba godz.	

Wskaźniki KPI liczone będą w stosunku miesięcznym.



Lata 2019-2025

Harmonogram postojów remontowych bloków i instalacji IOS w elektrowni Połaniec



Rok 2021 :

Nazwa zadania	Czas trwania	Plan postojów remontowych bloków w 2021	Rozpoczęcie	Zakończenie	1 kwartał sty	2 kwartał lut	3 kwartał mar	4 kwartał kwi	1 kwartał maj	2 kwartał cze	3 kwartał lip	4 kwartał sie	5 ty
Plan postojów remontowych bloków w 2021 277 dn 21-02-05 00:01 21-11-08 23:59													
Postój bl. 9 (inspekcja)	7 dn		21-02-05 00:01	21-02-11 23:59	02-06	02-11							
Remont środka bl 9	33 dn		21-09-11 00:01	21-10-13 23:59			09-11						
IOS - Absorber C (w pracy 1, 9 + 3 bloki z 2-7)	3,5 dn		21-02-12 00:01	21-02-16 12:00	02-12	02-15							
IOS - Absorber D (w pracy 1, 9 + 3 bloki z 2-7)	3,5 dn		21-02-19 00:01	21-02-22 12:00	02-19	02-22							
IOS - Absorber C (w pracy 1, 9 + 3 bloki z 3-6, wkłady 2SCR#3 i 7SCR#2)	3,5 dn		21-04-30 00:01	21-05-03 12:00	04-30	05-03							
IOS - Absorber D (w pracy 1, 9 + 3 bloki z 3-6, wkłady 2SCR#3 i 7SCR#2)	3,5 dn		21-05-03 12:00	21-05-06 23:59	05-03	05-06							
IOS - Absorber C (w pracy 1, 9 + 3 bloki z 2-4, 6-7, wkłady 5SCR#1)	3,5 dn		21-07-28 00:01	21-07-31 12:00	07-28	07-31							
IOS - Absorber D (w pracy 1, 9 + 3 bloki z 2-4, 6-7, wkłady 5SCR#1)	3,5 dn		21-07-31 12:00	21-08-03 23:59	07-31	08-03							
IOS - Absorber C (w pracy 1, 9 + 3, 4, 5, wkłady 2SCR#1, 6SCR#3 i 7SCR#3)	10 dn		21-10-22 00:01	21-10-31 23:59									
IOS - Absorbery C i D - Przegląd części wspólnej IOS (w pracy 1, 9 + 2 bloki z 3-6 - moc kanał B 450 MW)	3 dn		21-10-29 00:01	21-10-31 23:59									
IOS - Absorber D (w pracy 1, 9 + 3, 4, 5, wkłady 2SCR#1, 6SCR#3 i 7SCR#3)	11 dn		21-10-29 00:01	21-11-08 23:59									

Harmonogram obowiązujący od 29.11.2019 do momentu ogłoszenia nowego harmonogramu

KIEROWNIK ZESPOŁU ds. Technicznych i Planow.

Grzegorz Wrona

Zweryfikował:

[Signature]

Zatwierdził Zarząd 27.11.2019

[Signature]

Załącznik nr 6 do Części II SIWZ

**WYKAZ NARZĘDZI I URZĄDZEŃ TECHNICZNYCH NIEZBĘDNYCH
WYKONAWCY W CELU REALIZACJI ZAMÓWIENIA OBJĘTEGO
ZAKRESEM POWYKONAWCZYM**

Lp	Nazwa sprzętu/urządzeń technicznych	Minimalna ilość wymagana przez Zamawiającego	Parametry techniczne wymagane przez Zamawiającego	Czas pracy (rbg)
0	1	2	3	4
1	Mini ładowarka z łyżką do materiałów sypkich o ładowności od 500 do 800 kg	1	Ładowność od 500 do 800 kg	56 rbg
2	Ładowarka próżniowa z napędem spalinowym do odciągania pyłów palnych, szlamów, materiałów sypkich	1	Moc min. 100 kW – przystosowana do pracy w strefach zagrożenia wybuchem	697 rbg
3	Sprężet wysokociśnieniowy do czyszczenia hydrodynamicznego	1	Ciśnienie od 1000 do 1200 bar i przepływ ok. 80 litrów/min.	63 rbg
4	Ciągnik	1	Moc min. 30 kW	440 rbg
5	Przyczepa dwuosiowa	1	Ładown. min. 4 t.	
6	Ciągnik z zamiatarką		Moc min. 30 kW	
7	Ładowarka wysięgnikowa lub inne urządzenie tego typu z łyżką do materiałów sypkich	1	pojemność minimum 0,8 m3 i udźwigu min. 1300 kg	64 rbg
8	Agregat pompowy z wyposażeniem do przestrzeliwania rurek skraplaczy turbin parowych	1	Moc min. 7 kW; Ciśnienie od 20 do 25 bar	425 rbg
9	Koparko-ładowarka	1	Koparko-ładowarka	95 rbg

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do korzystania, stosownie do bieżących potrzeb, ze wskazanego sprzętu w innym wymiarze czasu, jak pokazano w tabeli, w ramach kwoty łącznej za zlecane usługi objęte Wynagrodzeniem Powykonawczym.

Załącznik nr 7 do SIWZ cz. II

**WYKAZ MATERIAŁÓW POMOCNICZYCH NIEZBĘDNYCH WYKONAWCY
W CELU REALIZACJI ZAMÓWIENIA OBJĘTEGO ZAKRESEM
RYCZAŁTOWYM**

Lp	Nazwa materiałów pomocniczych
0	1
1	Czyściwa szmaciane
2	Płyny do czyszczenia plam mazutowych
3	Sorbenty do plam mazutowych
4	Sól drogowa
5	Środek przeciw komarom
6	Worki na śmieci o pojemności 20l i 50 l
7	Klej montażowy
8.	Środki czystości, papier toaletowy, mydło, ręczniki papierowe

01